

## Предустановочный инструмент PST (ПИ):

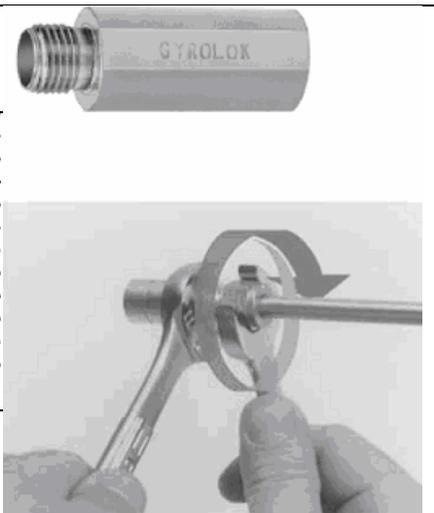
Применяется исключительно для предварительной установки обжимных колец на трубы.

### Дюймовый

Номер детали	Наруж. диаметр трубы	Размеры – миллиметры	
		Длина	Под ключ
3PSTMM	3	49.2	17.3
6PSTMM	6	49.0	17.3
8PSTMM	8	50.0	17.3
10PSTMM	10	50.8	17.3
12PSTMM	12	50.8	22.0
14PSTMM	14	50.8	22.0
16PSTMM	16	63.5	28.4
18PSTMM	18	63.5	28.4
20PSTMM	20	63.5	28.4
22PSTMM	22	63.5	37.9
25PSTMM	25	63.5	37.9

### Метрический

Номер детали	Наруж. диаметр трубы	Размеры – миллиметры	
		Длина	Под ключ
3PSTMM	3	49.2	17.3
6PSTMM	6	49.0	17.3
8PSTMM	8	50.0	17.3
10PSTMM	10	50.8	17.3
12PSTMM	12	50.8	22.0
14PSTMM	14	50.8	22.0
16PSTMM	16	63.5	28.4
18PSTMM	18	63.5	28.4
20PSTMM	20	63.5	28.4
22PSTMM	22	63.5	37.9
25PSTMM	25	63.5	37.9



### Способ применения

1. Вставить ПИ в зажим
2. Без особого усилия накрутить гайку с обжимным кольцом Safety Changer КИП фирмы «Хоук» на ПИ.
3. Следовать типовым инструкциям по установке обжимного кольца на трубку Gyrolok фирмы «Хоук», смотри страницу 60.
4. Отвернуть гайку и извлечь из ПИ трубку с установленным на ней обжимным кольцом и гайкой
5. Смонтировать трубы с предварительно установленными на нем обжимными кольцами и гайкой, следуя инструкции Gyrolok фирмы «Хоук» на странице 60.

Примечание: Резьбы ПИ должны быть смазаны перед первым использованием и после каждого десятого последующего использования.

\* [ ] определение материалов смотри на стр. 7