

Трубные вставки

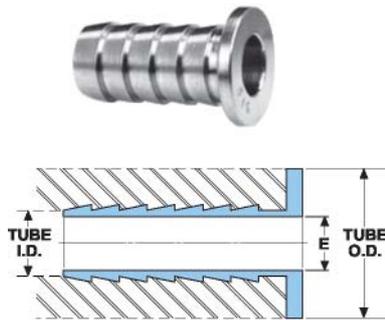
Фитинги Gurolok фирмы «Хоук» могут применяться для пластиковых трубок из различного материала без их предварительной подготовки. Перед тем, как вставить трубку из мягкого материала, такого как Тигон или полихлорвинил, в Gurolok фирмы «Хоук», введите в нее трубную вставку. Рекомендации смотри в нижней таблице справа.

Инструкции по применению:

1. Вставить трубную вставку в соответствующее место пластиковой трубки до упора.
2. При использовании стандартной гайки, следовать стандартным инструкциям по монтажу Gurolok фирмы «Хоук», страница 53 (затянуть вручную и подтянуть гаечным ключом на 1и ¼ оборота).
3. Для сборки вручную предусмотрена стандартная латунная арматура с насеченными гайками и нейлоновыми обжимными кольцами.

Пример:

4	Т1	2	316
Наружный Ø трубы в 16-ых долях дюйма – ¼ дюйма	Тип арматуры (трубной вставки)	Внутренний Ø трубы в 16-ых долях дюйма — 1/8 дюйма (кроме Ø 170)	Материал Латунь = BR 316 нержавеющая сталь = 316



Внутренний диаметр трубки Наружный диаметр трубки



Применение Gurolok фирмы "Хоук" с пластиковыми трубами и трубной вставкой

Трубная вставка Т1 (дюймовая)

Номер детали*	Наружный Ø трубы	Размеры в дюймах	
		Размер трубки	E
3T12 []	3/16	1/8	.09
4T12 []	1/4	1/8	.09
4T1.170 []	1/4	.170	.11
4T13 []	1/4	3/16	.13
6T13 []	3/8	3/16	.13
6T14 []	3/8	1/4	.19
8T14 []	1/2	1/4	.19
8T16 []	1/2	3/8	.28
10T16 []	5/8	3/8	.28
10T18 []	5/8	1/2	.42
12T18 []	3/4	1/2	.42
12T110 []	3/4	5/8	.50
14T110 []	7/8	5/8	.50
14T112 []	7/8	3/4	.66
16T112 []	1	3/4	.66
16T114 []	1	7/8	.72

Трубная вставка Т1 или ММ (метрическая)

Номер детали*	Т		Размеры в мм E min
	Наружный Ø трубы	Внутренний Ø трубы	
6T14 []MM	6	4	2.2
8T16 []MM	8	6	4.3
10T18 []MM	10	8	6.3
12T110 []MM	12	10	7.9

Трубная вставка Т1 или МЕ (метрическая)

Номер детали*	Т Наружный Ø трубы	Внутренний Ø трубы	Размеры в мм
			E min
8T14 []ME	8	1/4	4.7

Материал труб	Переднее обжимное кольцо	Заднее обжимное кольцо	Применение трубной вставки
Полиэтилен	Металл Нейлон	Металл Нейлон	Обычно не требуется
Нейлон	Металл Нейлон	Металл Нейлон	Обычно не требуется
Тефлон	Металл Тефлон	Металл Тефлон или Металл	Обычно не требуется
Жесткий ПВХ	Металл Тефлон*	Металл Тефлон*	Нет
Мягкий ПВХ или Тигон	Металл Нейлон	Металл Нейлон	Рекомендуется

* Ограниченная плотность обжима. Для высоких давлений металл обеспечивает более плотный обжим.