

Konformitätserklärung

/ Declaration of Conformity / Декларация соответствия

nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG & 99/36/EG

/ in acc. to the pressure equipment directive 97/23/EC & 99/36/EC / согласно с Директивой о напорном оборудовании 97/23/EC & 99/36/EC

HEROSE GMBH Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
 ARMATUREN UND METALLE D-23843 Bad Oldesloe / Germany

Name und Anschrift des Herstellers / name and adress of the manufacturer / Название и адрес производителя

Armatur - Typ Valve Type Тип клапана	Nennweite Nominal size Условный размер	Prüfbericht Nummer Test report No. Свидетельство испытания	EG-Bauteilprüfnummer EC-type examination No. ЕС - типовое испытание №
01301, 01305, 01331, 01335, 01351, 02401, 02431, 02451, 03331	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0025 1837 P 0005/5/0025	07 202 1837 Z 0007/3/0025
01302, 01332, 01352, 02402, 02432, 02452	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0026	07 202 1837 Z 0007/3/0026
01303, 01353, 02403, 02453, 03303, 03333	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0027 1837 P 0005/5/0027	07 202 1837 Z 0007/3/0027
01306, 01356, 02406, 02456	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0028	07 202 1837 Z 0007/3/0028
01311, 01315, 01321, 01325, 01341, 01345, 02411, 02421, 02441, 03321, 03341	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0029 1837 P 0005/5/0029	07 202 1837 Z 0007/3/0029
01312, 01322, 01342, 02412, 02422, 02442	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0030	07 202 1837 Z 0007/3/0030
01313, 01314, 01343, 02413, 02443, 03313, 03323, 03343	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0031 1837 P 0005/5/0031	07 202 1837 Z 0007/3/0031
01316, 01346, 02416, 02446	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0032	07 202 1837 Z 0007/3/0032
01361, 02471	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0033	07 202 1837 Z 0007/3/0033
01362, 02472	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0034	07 202 1837 Z 0007/3/0034
01363, 02473	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0035	07 202 1837 Z 0007/3/0035
01366, 02476	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0036	07 202 1837 Z 0007/3/0036
01371, 02481	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0037	07 202 1837 Z 0007/3/0037
01372, 02482	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0038	07 202 1837 Z 0007/3/0038
01373, 02483	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0039	07 202 1837 Z 0007/3/0039
01376, 02486	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0040	07 202 1837 Z 0007/3/0040
05411, 05412, 05413, 05414 05416, 05417, 05418, 05419	DN10 – DN80	1837 P 0002/5/0001	07 202 1837 Z 0002/5/0001 07 202 1837 Z 0002/5/0002
06510, 06511, 06512, 06513, 15510	DN20 – DN32	1837 P 0002/4/0041	07 202 1837 Z 0002/4/0041

Beschreibung des Druckgerätes / description of the pressure equipment / Описание напорного оборудования
 siehe Zertifikat / see certificate / смотри свидетельство

Kategorie / categorie / категория IV-97/23/EG, 3-99/36/EG

angewandte Kategorie nach Artikel 3 Anhang II / applied category in acc. to article 3 annex II / применяемая категория согласно статье 3, приложение II

Modul Module Модуль	Konformitätsbewertungsverfahren Conformity assessment procedures Метод декларации соответствия	Bescheinigungsnummer certificate number Номер сертификата
B	EG-Baumusterprüfung / EC type-examination / Типовое исполнение ЕС	siehe Tabelle / see table / смотри таблицу
D	Qualitätssicherung Produktion / quality control production / Испытание производства	07 202 0111 Z 0003/0/0001

angewandte Konformitätsbewertungsverfahren nach Artikel 10 / conformity assessment procedures in acc. to article 10 / Подтверждение порядка аттестации согласно статье 10

TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD GRUPPE

Große Bahnstrasse 31, D-22525 Hamburg / Germany

Identifikations-Nr. / identification number / Идентификационный номер: 0045

Name und Anschrift der benannten Stelle / name and adress of the notified body / Название и адрес уполномоченного органа

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieses Druckgerätes den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie entspricht.

The signing manufacturer confirms, that the design, manufacturing and inspection of this pressure equipment meet the requirements of the pressure equipment directive.
 Подписание производителем подтверждает, что конструкция, производство и инспекция напорного оборудования удовлетворяют требованиям Директивы о напорном оборудовании.

Angewandte harmonisierte Normen / applied harmonized standards / Применяемый гармонизированный стандарт.

Richtlinien: EN 1626; EN 1797; EN 12300

Directives: EN 1626; EN 1797; EN 12300

andere angewandte Normen oder technische Spezifikationen / other applied standards or technical rules / Другие применяемые гармонизированные стандарты и технические правила

Norm / Standard: AD 2000 Merkblatt A4; TRG 253



HEROSE GMBH
 ARMATUREN UND METALLE
 Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
 23843 Bad Oldesloe

01.10.2005

Datum / date / Дата

T. Cordes Leiter Qualitätsmanagement /
 T. Cordes Quality control manager /
 T. Cordes Заведующий отделом качества

Stempel des Herstellers /
 stamp of the manufacturer /
 Печать производителя

Anmerkung: Etwaige Änderungen an dem oben beschriebenen Erzeugnis lassen die Gültigkeit dieser Erklärung erlöschen.

Remarks: The validation of this declaration expire in the case of any modifications at the above mentioned product.

Примечание: Действие декларации прекращается в случае любых изменений в вышеупомянутой продукции.

50

Издание 01-2006

Запорные и запорно-обратные клапаны для криогенной техники

Тип	Услов. размер	Присоединение	Длина	Раб. давление	Температура	Страница
01301	DN10 – DN50	под припайку труб из меди под припайку труб из нерж.с.	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	52
01301	DN10 – DN50	труба из меди	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	53
01301	DN10 – DN50	труба из нерж. стали	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	54
01305	DN10 – DN50	резьба типа G (BSPP) резьба типа R (BSPT) резьба типа NPTF	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	55
01311	DN10 – DN50	под припайку труб из меди под припайку труб из нерж.с.	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	56
01311	DN10 – DN50	труба из меди	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	57
01311	DN10 – DN50	труба из нерж. стали	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	58
01315	DN10 – DN50	резьба типа G (BSPP) резьба типа R (BSPT) резьба типа NPTF	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	59
02401	DN10 – DN50	наружная резьба	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	60
02401	DN10 – DN50	штуцер для припайки труб из меди	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	61
02401	DN10 – DN50	штуцер для приварки труб из нерж. стали	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	62
02411	DN10 – DN50	наружная резьба	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	63
02411	DN10 – DN50	штуцер для припайки труб из меди	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	64
02411	DN10 – DN50	штуцер для приварки труб из нерж. стали	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	65

Обратные клапаны для криогенной техники

Тип	Услов. размер	Присоединение	Давл. открытия	Раб. давление	Температура	Страница
05412	DN10 – DN50	под припайку труб из меди под припайку труб из нерж.с.	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	66
05412	DN10 – DN50	труба из меди	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	67
05412	DN10 – DN50	труба из нерж. стали	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	68
05413	DN10 – DN50	резьба типа G (BSPP) резьба типа R (BSPT) резьба типа NPTF	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	69
05411	DN10 – DN50	наружная резьба	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	70
05411	DN10 – DN50	штуцер для припайки труб из меди	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	71
05411	DN10 – DN50	штуцер для приварки труб из нерж. стали	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	72

Фильтры для криогенной техники

Тип	Услов. размер	Присоединение	Сетка	Раб. давление	Температура	Страница
08412	DN10 – DN50	под припайку труб из меди под припайку труб из нерж.с.	0,25 мм	max. PN 50	-196°C - +120°C	73
08412	DN10 – DN50	труба из меди	0,25 мм	max. PN 50	-196°C - +120°C	74
08412	DN10 – DN50	труба из нерж. стали	0,25 мм	max. PN 50	-196°C - +120°C	75
08413	DN10 – DN50	резьба типа G (BSPP) резьба типа R (BSPT) резьба типа NPTF	0,25 мм	max. PN 50	-196°C - +120°C	76

Клапаны для криогенной техники

Тип 01301 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

Произв. № 01301.X.0001

Произв. № 01301.X.5001 с функцией обратного клапана
 для припайки труб из меди по DIN EN 12449 или ASTM B88

Возможные изменения - только по заказу:

- для припайки труб из нержавеющей стали по DIN EN 10216-5 или ASTM A312
- с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

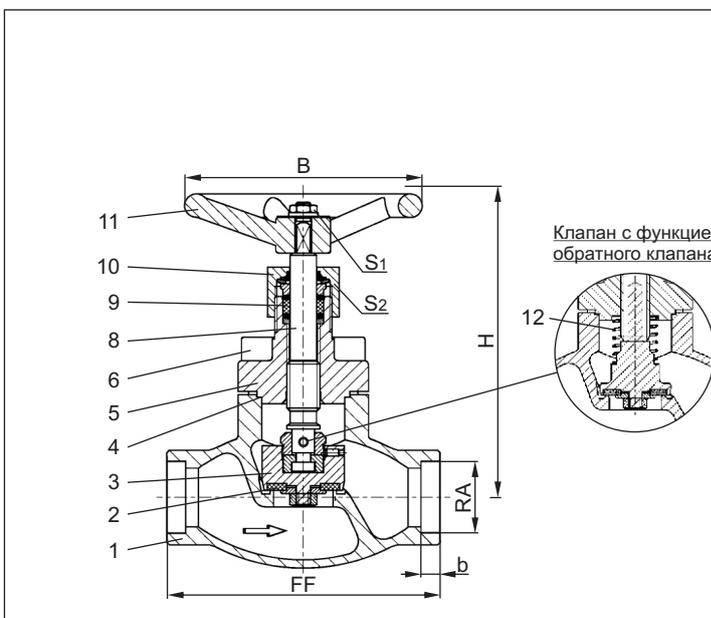
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01301 – станд. исполнение	Технические данные	Условный размер						
		DN	10	15	20	25	32	40
Условный размер	DN	10	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	X=DNRA, Пример: Клапан DN10 для трубы из меди RAø12mm, X=1012						
Строительная длина	FF	60	85	85	115	115	140	160
Высота	H	140	140	140	140	170	175	200
Наружный диаметр трубы	RA	зависит от заказа						
Глубина муфты	b	6	6	8	8	10	13	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,0	1,3	1,7	2,0	2,8	4,2	6,7
Коэффициент расхода Kvs	м ³ /ч	1,6	4,3	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	5,0	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2

Размеры в мм.

Клапаны для криогенной техники

Тип 01301 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 “долговечное” уплотнение шпинделя
 “обезжиренно” для применения в среде кислорода

Произв.№ 01301.X.0008

Произв.№ 01301.X.5008 с функцией обратного клапана
 с припаянными трубами из меди по DIN EN 12449

Возможные изменения - только по заказу:

· с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

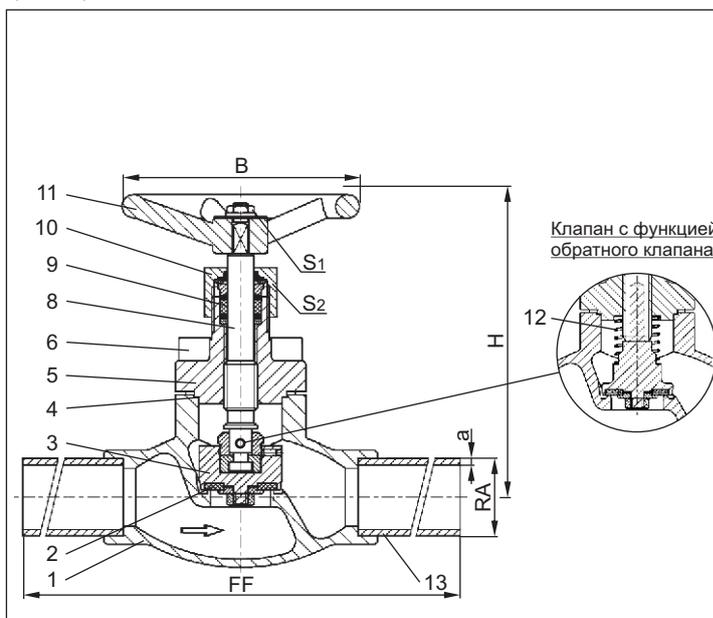
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх.ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Длюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900
13 Труба из меди	CW024A	B 152

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED)
 только по заказу.



Тип 01301 – станд. исполнение	Технические данные								
Условный размер	DN	10	15	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1012	1515	1518	2022	2528	3235	4042	5054
Строительная длина	FF	360	385	385	385	415	415	420	460
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	200
Нар. диам. трубы	RA	12,0	15,0	18,0	22,0	28,0	35,0	42,0	54,0
Толщина стенки трубы	a	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,1	1,4	1,4	1,8	2,4	3,2	4,8	7,5
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	2,2	4,3	4,3	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	2,6	5,0	5,0	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2

Размеры в мм.



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

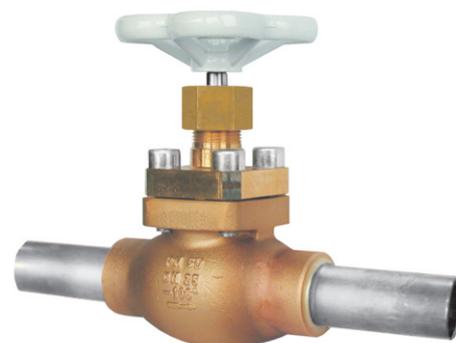
Произв. № 01301.X.0007

Произв. № 01301.X.5007 с функцией обратного клапана

с припаянными трубами из нерж. стали по DIN EN 10216-5 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

· с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

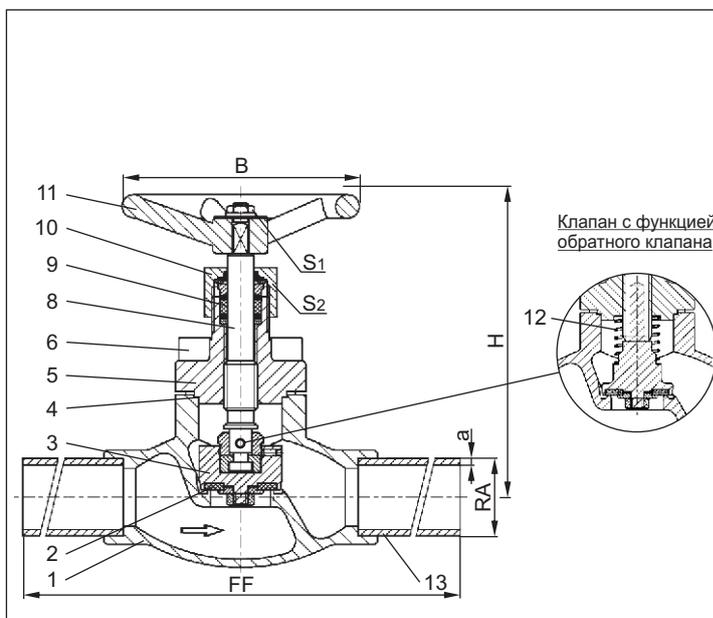
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх.ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900
13 Нерж. труба	1.4306	A 312 TP304L

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01301 – станд. исполнение	Технические данные									
	DN	10	10	15	20	25	32	40	50	
Условный размер	DN	10	10	15	20	25	32	40	50	
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048	5060	
Строительная длина	FF	210	210	235	235	265	265	290	310	
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	200	
Нар. диам трубы по DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	
Толщина стенки трубы по DIN EN ISO 1127	a	1,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,2	3,6	3,6	
Нар. диам трубы по ASTM A312	RA	-	17,15	21,34	26,67	33,4	42,16	48,26	60,33	
Толщина стенки трубы по ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10	S10	
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125	
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	10	13	13	13	
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	
Вес	кг	1,05	1,15	1,5	1,8	2,4	3,2	4,8	7,5	
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	2,2	2,2	4,3	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1	
Расходный коэффициент Cv	гал/мин.	2,6	2,6	5,0	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2	

Размеры в мм.

Клапаны для криогенной техники

Тип 01305 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 “долговечное” уплотнение шпинделя
 “обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв.№ 01305.X.0001

Произв.№ 01305.X.5001 с функцией обратного клапана

Внутренняя резьба (G) по ISO 7-Rp

Произв.№ 01305.X.0006

Произв.№ 01305.X.5006 с функцией обратного клапана

Внутренняя резьба FNPT по ANSI B 1.20.1

Возможные изменения - только по заказу:

- внутренняя резьба (R) по ISO 7-Rc
- с дроссельным клапаном



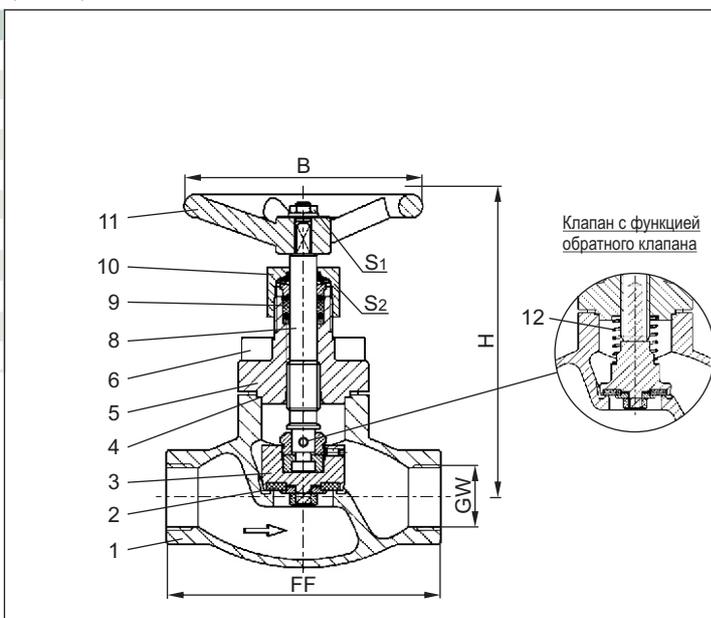
Примечание:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх.ч.	PTFE Fdie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900



Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01305 – станд. исполнение	Технические данные								
Условный размер	DN	10	10	15	20	25	32	40	50
Внутренняя резьба	GW дюм	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина	FF	60	60	85	85	115	115	140	160
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	200
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,0	1,0	1,3	1,7	2,0	2,8	4,2	6,7
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	1,6	2,2	4,3	6,7	11,5	20,6	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин.	1,9	2,6	5,0	7,8	13,4	26,3	26,3	43,2

Размеры в мм.



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

Произв.№ 01311.X.0010 (H=270mm)

Произв.№ 01311.X.0020 (H=370mm)

Произв.№ 01311.X.5010 (H=270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01311.X.5020 (H=370mm) с функцией обратного клапана

для припайки труб из меди по DIN EN 12449 или ASTM B88

Возможные изменения - только по заказу:

- для припайки труб из нержавеющей стали по DIN EN 10216-5 или ASTM A312
- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

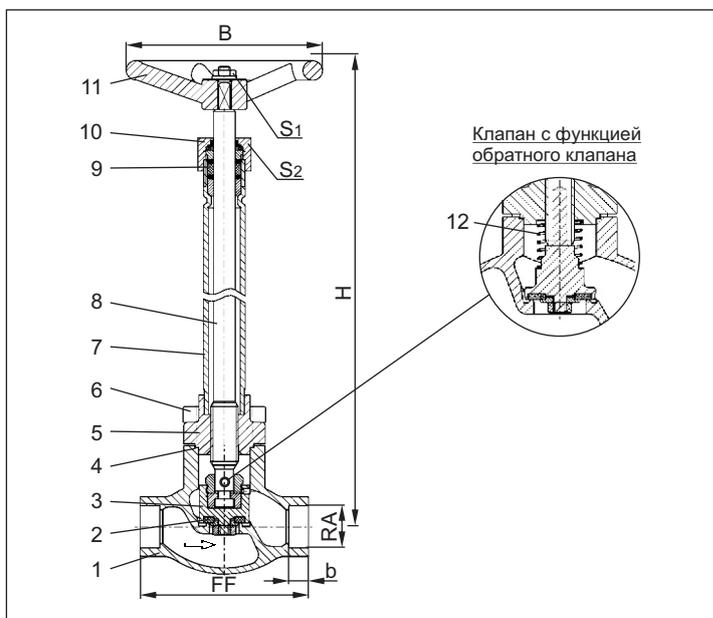
Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01311 – Станд. исполнение	Технические данные	Условный размер						
		DN	10	15	20	25	32	40
Условный размер	DN	10	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	X=DNRA, Пример: Вентиль DN15 для трубы из меди RAø18mm, X=1518						
Строительная длина	FF	60	85	85	115	115	140	160
Высота	H	270 мм или 370 мм						
Нар. диам. трубы	RA	зависит от заказа						
Глубина муфты	b	6	6	8	8	10	13	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,4	1,7	2,1	2,4	3,3	4,7	7,2
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	1,6	4,3	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	1,9	5,0	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2

Размеры в мм.

Клапаны для криогенной техники

Тип 01311 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

Произв.№ 01311.X.0018 (H=270mm)

Произв.№ 01311.X.0028 (H=370mm)

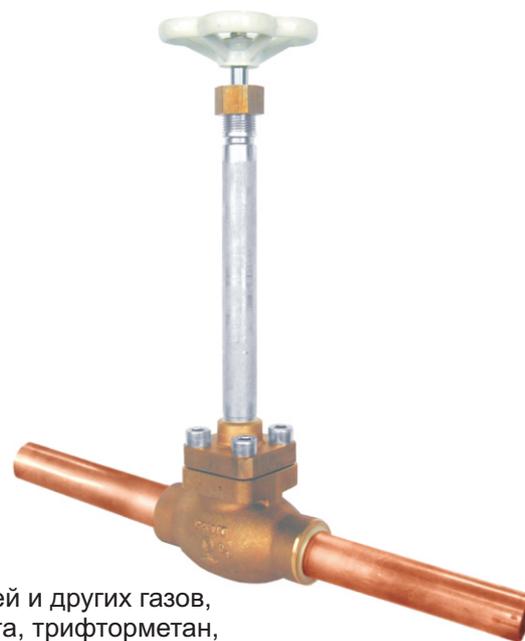
Произв.№ 01311.X.5018 (H=270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01311.X.5028 (H=370mm) с функцией обратного клапана

с припаянными трубами из меди по DIN EN 12449

Возможные изменения - только по заказу:

- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном



Применение:

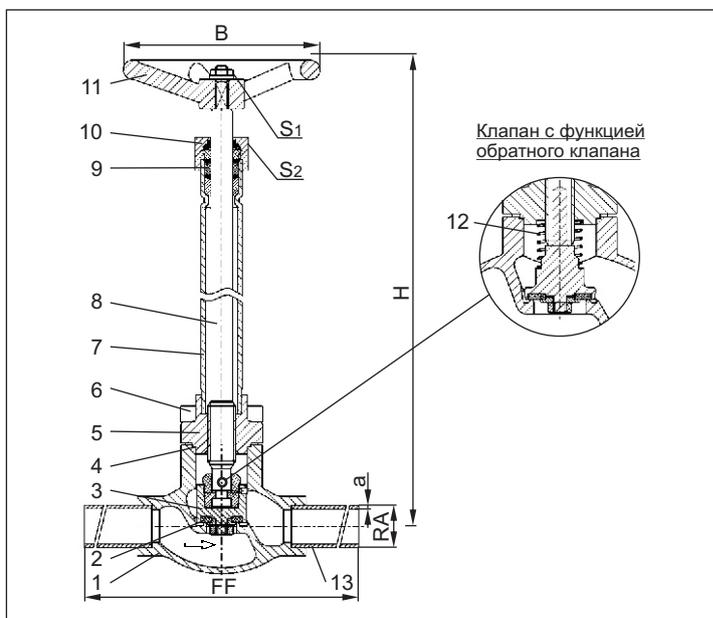
Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900
13 Труба из меди	CW024A	B 152

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01311 – станд. исполнение	Технические данные								
Условный размер	DN	10	15	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1012	1515	1518	2022	2528	3235	4042	5054
Строительная длина	FF	360	385	385	385	415	415	420	460
Высота	H	270 мм или 370 мм							
Нар. диам. трубы	RA	12,0	15,0	18,0	22,0	28,0	35,0	42,0	54,0
Толщина стенки трубы	a	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,5	1,9	1,9	2,4	2,8	3,7	5,2	7,8
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	2,2	4,3	4,3	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	2,6	5,0	5,0	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2

Размеры в мм.

Клапаны для криогенной техники

Тип 01311 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

Произв.№ 01311.X.0017 (H=270mm)

Произв.№ 01311.X.0027 (H=370mm)

Произв.№ 01311.X.5017 (H=270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01311.X.5027 (H=370mm) с функцией обратного клапана

с припаянными трубами из нерж. стали по DIN EN 10216-5 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

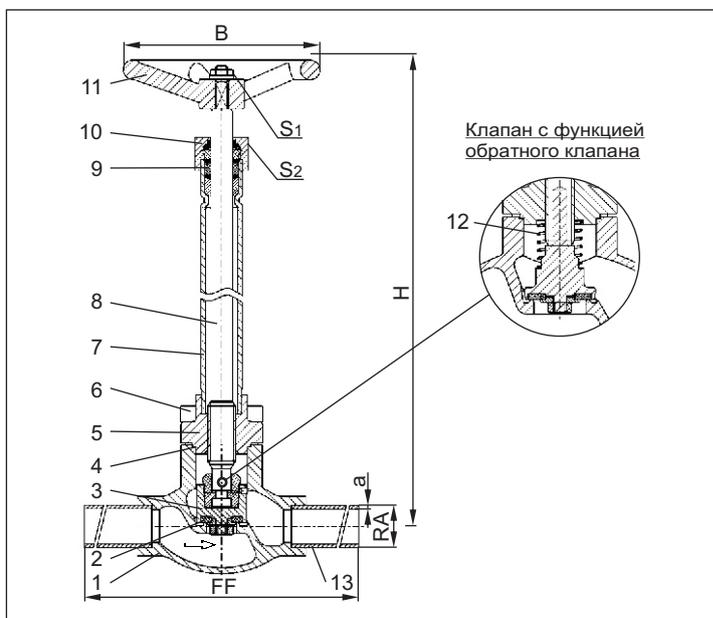
Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. части	PTFE Fdie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900
13 Нерж. труба	1.4306	A 312 TP304L

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01311 – станд. исполнение	Технические данные									
	Условный размер	DN	10	10	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048	5060	
Строительная длина	FF	210	210	235	235	265	265	290	310	
Высота	H	270 мм или 370 мм								
Нар. диам. трубы по DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	
Толщина стенки трубы по DIN EN ISO 1127	a	1,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,2	3,6	3,6	
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	-	17,15	21,34	26,67	33,4	42,16	48,26	60,33	
Толщина стенки трубы по ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10	S10	
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125	
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	10	13	13	13	
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	
Вес	кг	1,45	1,55	2,0	2,4	2,8	3,7	5,2	7,8	
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	2,2	2,2	4,3	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1	
Расходный коэффициент Cv	гал/мин.	2,6	2,6	5,0	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2	

Размеры в мм.



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 “долговечное” уплотнение шпинделя
 “обезжиренно” для применения в среде кислорода

Произв.№ 01315.X.0011 (H=270mm)

Произв.№ 01315.X.0021 (H=370mm)

Произв.№ 01315.X.5011 (H=270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01315.X.5021 (H=370mm) с функцией обратного клапана с внутренней резьбой (G) по ISO 7-Rp

Произв.№ 01315.X.0016 (H=270mm)

Произв.№ 01315.X.0026 (H=370mm)

Произв.№ 01315.X.5016 (H=270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01315.X.5026 (H=370mm) с функцией обратного клапана с внутренней резьбой FNPT по ANSI B 1.20.1

Возможные изменения - только по заказу:

- с внутренней резьбой (R) по ISO 7-Rc
- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном

Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

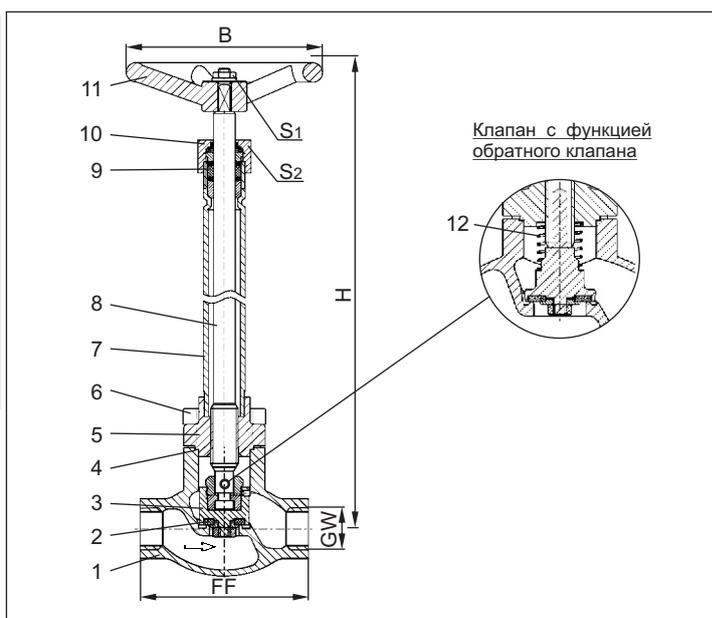


Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. части	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01315 – станд. исполнение	Технические данные									
		DN	10	10	15	20	25	32	40	50
Условный проход	DN	10	10	15	20	25	32	40	50	
Внутренняя резьба	GW дюйм	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000	
Строительная длина	FF	60	60	85	85	115	115	140	160	
Высота	H	270 мм или 370 мм								
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125	
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	10	13	13	13	
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	30	36	36	36	
Вес	кг	1,4	1,4	1,7	2,1	2,4	3,3	4,7	7,2	
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	1,6	2,2	4,3	6,7	11,5	20,6	22,6	37,1	
Расходный коэффициент Cv	гал/мин.	1,9	2,6	5,0	7,8	13,4	26,3	26,3	43,2	

Размеры в мм.

Клапаны для криогенной техники

Тип 02401 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50
корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
“долговечное” уплотнение шпинделя
“обезжиренно” для применения в среде кислорода

Произв.№ 02401.X.0001

Произв.№ 02401.X.5001 с функцией обратного клапана
с наружной резьбой, для подключения штуцеров

Возможные изменения - только по заказу:
· с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

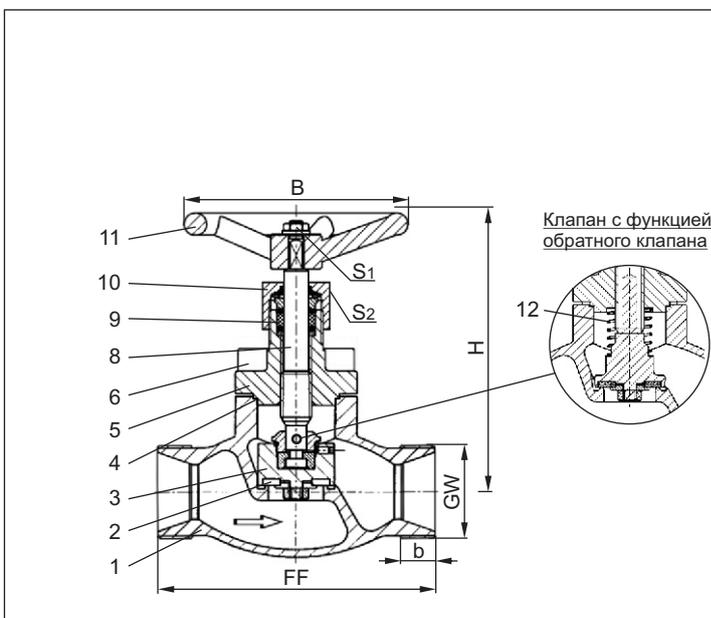
Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемые температуры: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение	Графит / PTFE	
10 Сальник	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED)
только по заказу.



Тип 02401 – станд. исполнение	Технические данные					
Условный размер	DN	10	20	32	40	50
Размерный код	.X.	0100	0200	0320	0400	0500
Строительная длина	FF	60	85	115	140	160
Высота	H	140	140	170	175	200
Размер резьбы	GW	M26x1,5	M40x2,0	M55x2,0	M65x2,0	M78x2,0
Длина резьбы	b	7	11	14	17	20
Диам. маховика	B	80	100	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,0	1,7	2,8	4,2	6,7
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	2,2	6,7	12,1	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	2,6	7,8	14,1	26,3	43,2

Размеры в мм.



Криогенные проходные запорные клапаны со штуцерами под припайку, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

Произв.№ 02401.X.0008

Произв.№ 02401.X.5008 с функцией обратного клапана

со штуцерами для припайки труб из меди по DIN EN 12449 или ASTM B88

Возможные изменения - только по заказу:

· с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

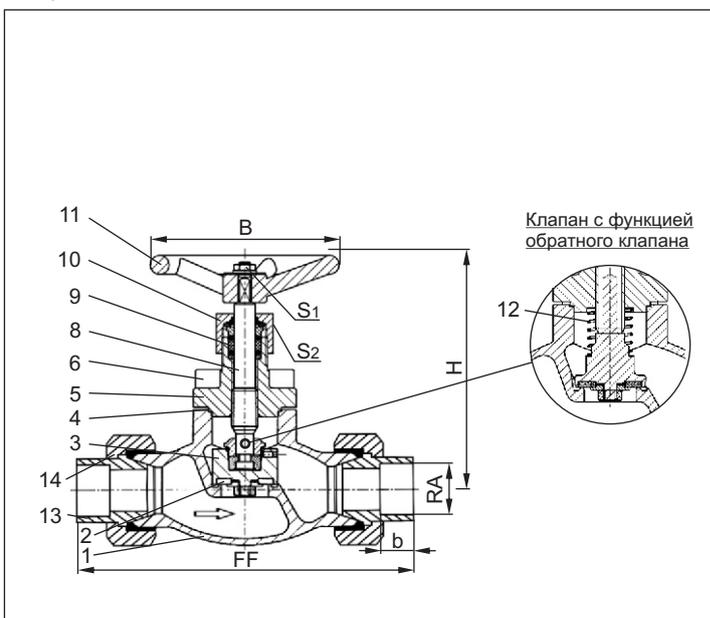
Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Сальник	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900
13 Припайный штуцер	CC493K	B 505 UNS C93200
14 Накладная гайка	CC493K	B 505 UNS C93200

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 02401 – станд. исполнение	Технические данные								
Условный размер	DN	10	10	20	20	32	32	40	50
Размерный код	.X.	1012	1015	1518	2022	2528	3235	4042	5054
Строительная длина	FF	98	98	132	132	171	171	230	230
Высота	H	140	140	140	140	170	170	175	200
Нар. диам. трубы	RA	12,0	15,0	18,0	22,0	28,0	35,0	42,0	54,0
Глубина штуцера	b	11	11	14	14	17	17	17	17
Диам. маховика	B	80	80	100	100	125	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	13	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	36	36	36	36
Вес	кг	1,2	1,2	2,4	2,4	4,0	4,0	6,3	9,5
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	1,6	2,2	6,0	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	1,9	2,6	7,1	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2

Размеры в мм.

Клапаны для криогенной техники

Тип 02401 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны со штуцерами под приварку, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 “долговечное” уплотнение шпинделя
 “обезжиренно” для применения в среде кислорода

Произв.№ 02401.X.0007

Произв.№ 02401.X.5007 с функцией обратного клапана

со штуцерами для приварки труб из нержавеющей стали по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

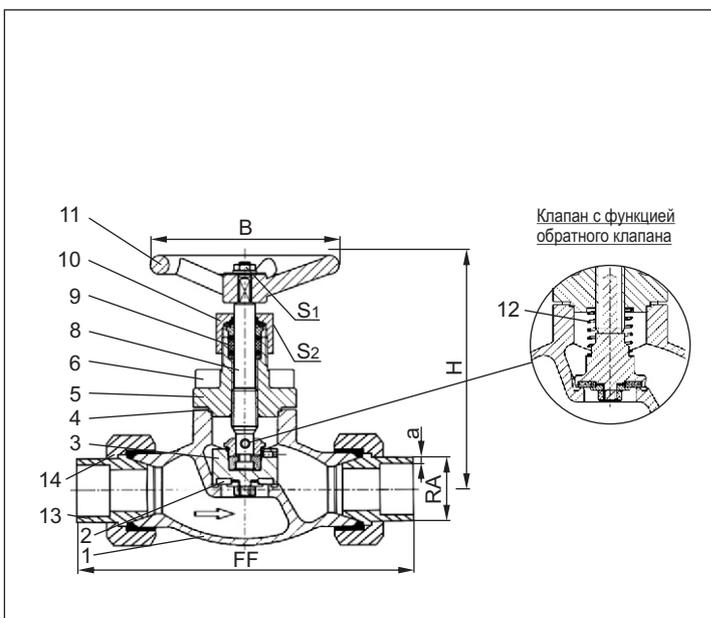
Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Сальник	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900
13 Приварной штуцер	1.4301	A 276 Grade 304
14 Накладная гайка	CC493K	B 505 UNS C93200

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 02401 – станд. исполнение	Технические данные									
		DN	10	10	20	20	32	32	40	50
Условный размер										
Размерный код	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048	5060	
Строительная длина	FF	137	141	168	168	203	203	230	263	
Высота	H	140	140	140	140	170	170	175	200	
Нар. диам. трубы по DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	
Толщина стенки трубы по DIN EN ISO 1127	a	1,0	2,3	2,6	2,0	3,2	2,0	3,6	3,6	
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	-	17,15	21,34	26,67	33,40	42,16	48,26	60,33	
Толщина стенки трубы по ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10	S10	
Диам. маховика	B	80	80	100	100	125	125	125	125	
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	13	13	13	13	
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	36	36	36	36	
Вес	кг	1,2	1,2	2,4	2,4	4,0	4,0	6,3	9,5	
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	1,6	2,2	6,7	6,7	12,1	12,1	22,6	37,1	
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	1,9	2,6	7,8	7,8	14,1	14,1	26,3	43,2	

Размеры в мм.

Клапаны для криогенной техники

Тип 02411 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

Произв.№ 02411.X.0010 (H=270mm)

Произв.№ 02411.X.0020 (H=370mm)

Произв.№ 02411.X.5010 (H=270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 02411.X.5020 (H=370mm) с функцией обратного клапана

с наружной резьбой, для подключения штуцеров

Возможные изменения - только по заказу:

- длина шпинделя H до 900мм
- с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

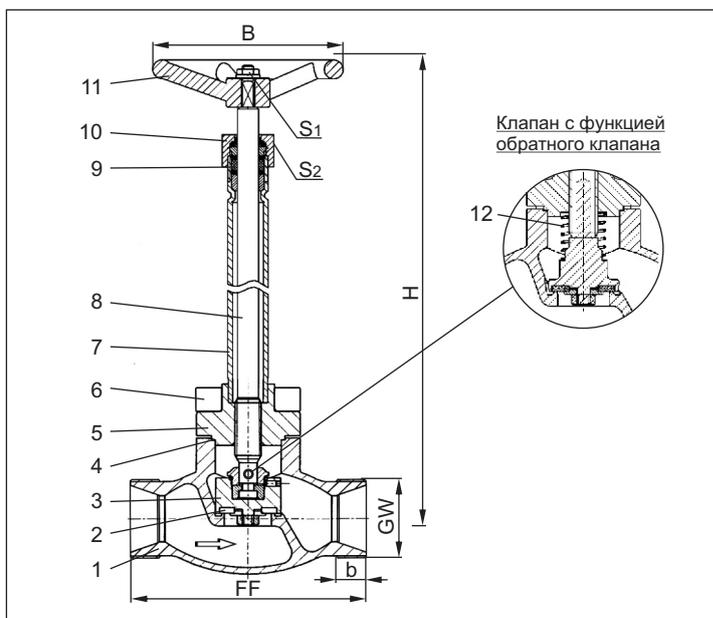
Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Verlängerungsrohr	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение	Графит / PTFE	
10 Сальник	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Kennzeichnung nach Richtlinie 99/36/EG (TPED) wird nur bei schriftlicher Bestellung durchgeführt.



Тип 02411 – Станд. исполнение	Технические данные					
Условный размер	DN	10	20	32	40	50
Размерный код	.X.	0100	0200	0320	0400	0500
Строительная длина	FF	60	85	115	140	160
Высота	H	270 мм или 370 мм				
Размер резьбы	GW	M26x1,5	M40x2,0	M55x2,0	M65x2,0	M78x2,0
Длина резьбы	b	7	11	14	17	20
Диам. маховика	B	80	100	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,4	2,1	3,3	4,7	7,2
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	2,2	6,7	12,1	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	2,6	7,8	14,1	26,3	43,2

Размеры в мм.

Клапаны для криогенной техники

Тип 02411 - Запорный клапан

HEROSE



Криогенные проходные запорные клапаны со штуцерами под припайку, PN50

корпус и шпindelная группа из криогенной бронзы,
 "долговечное" уплотнение шпинделя
 "обезжиренно" для применения в среде кислорода

Произв.№ 02411.X.0018 (H=270mm)

Произв.№ 02411.X.0028 (H=370mm)

Произв.№ 02411.X.5018 (H=270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 02411.X.5028 (H=370mm) с функцией обратного клапана
 со штуцерами для припайки труб из меди по DIN EN 12449 или ASTM B88

Возможные изменения - только по заказу:

- с длиной шпинделя H до 900мм
- с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

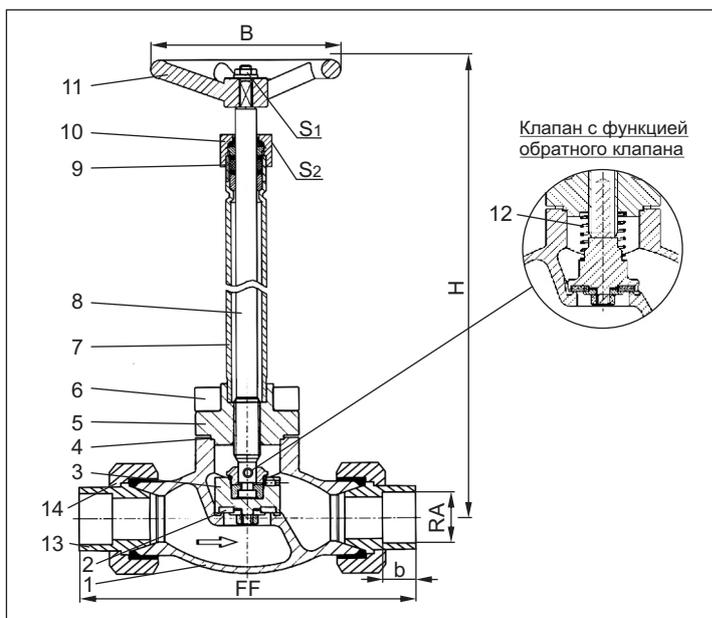
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN	ASTM
1 Корпус	CC491	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/	A 194 B8
7 Удлин. труба	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Aluminium Legierung	
12 Пружина	CW452	B 103 UNS C51900
13 Штуцер под припайку	CC493	B 505 UNS C93200
14 Накладная гайка	CC493	B 505 UNS C93200

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 02411 – Станд. исполнение	Технические данные								
Условный размер	DN	10	10	20	20	32	32	40	50
Размерный код	.X.	1012	1015	1518	2022	2528	3235	4042	5054
Строительная длина	FF	98	98	132	132	171	171	230	230
Высота	H	270 мм или 370 мм							
Нар. диам. трубы	RA	12,0	15,0	18,0	22,0	28,0	35,0	42,0	54,0
Глубина штуцера	b	11	11	14	14	17	17	17	17
Диам. маховика	B	80	80	100	100	125	125	125	125
Размер под ключ	S ₁	10	10	10	10	13	13	13	13
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	36	36	36	36
Вес	кг	1,5	1,5	2,8	2,8	4,5	4,5	6,8	10,0
Расходный коэффициент Kvs	м ³ /ч	1,6	2,2	6,0	6,7	11,5	12,1	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	1,9	2,6	7,1	7,8	13,4	14,1	26,3	43,2

Размеры в мм.



Криогенные прямопроходные запорные клапаны со штуцерами под приварку, PN50

корпус и шпindelная группа с удлиненным шпинделем из криогенной бронзы

“долговечное” уплотнение шпинделя

“обезжиренно” для применения в среде кислорода

Произв.№ 02411.X.0017 (H=270mm)

Произв.№ 02411.X.0027 (H=370mm)

Произв.№ 02411.X.5017 (H=270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 02411.X.5027 (H=370mm) с функцией обратного клапана

со штуцерами для приварки труб из нержавеющей

стали по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

· с удлиненным шпинделем до 900 мм

· с дроссельным клапаном



Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

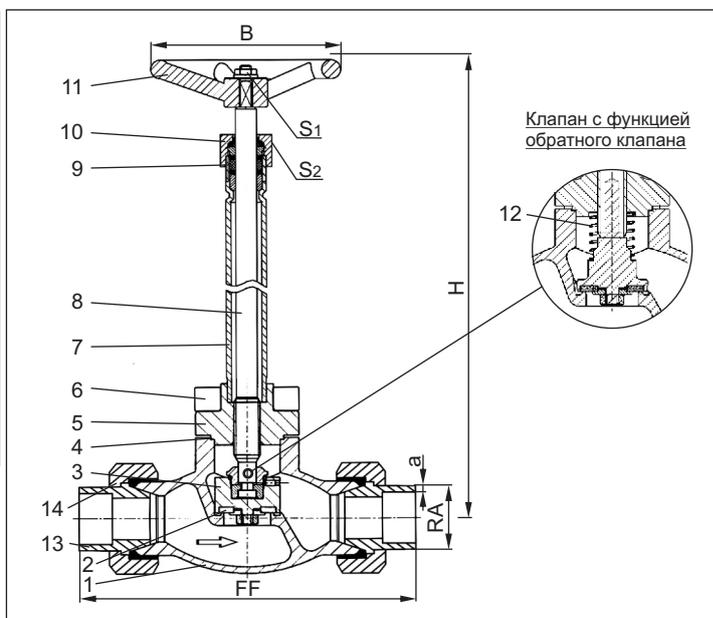
Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	CC491K	B 62 UNS C83600
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх.ч.	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Удли. труба	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900
13 Штуцер под приварку	1.4301	A 276 Grade 304
14 Накладная гайка	CC493K	B 505 UNS C93200

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED)

только по заказу.



Тип 02411 – станд. исполнение	Технические данные									
	DN	10	10	20	20	32	32	40	50	
Условный размер	.X.	1012	1017	1521	2027	2533	3242	4048	5060	
Размерный код	FF	137	141	168	168	203	203	230	263	
Строительная длина	H	270 мм или 370 мм								
Высота	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	
Нар. diam трубы по DIN EN ISO 1127	a	1,0	2,3	2,6	2,0	3,2	2,0	3,6	3,6	
Толщина стенки трубы по DIN EN ISO 1127	RA	-	17,15	21,34	26,67	33,40	42,16	48,26	60,33	
Нар. diam трубы по ASTM A312	a	-	S40	S10	S10	S10	S10	S10	S10	
Толщина стенки трубы по ASTM A312	B	80	80	100	100	125	125	125	125	
Диам. маховика	S ₁	10	10	10	10	13	13	13	13	
Размер под ключ	S ₂	30	30	30	30	36	36	36	36	
Размер под ключ	кг	1,5	1,5	2,8	2,8	4,5	4,5	6,8	10,0	
Вес	м ³ /ч	1,6	2,2	6,7	6,7	12,1	12,1	22,6	37,1	
Расходный коэффициент Kvs	гал/мин	1,9	2,6	7,8	7,8	14,1	14,1	26,3	43,2	
Расходный коэффициент Cv										

Размеры в мм.