



### Запорные и запорно-обратные клапаны для криогенной техники

Тип	Услов. размер	Присоединение	Длина	Раб. давление	Температура	Страница
01331	DN10 – DN100	приварка в стык приварка в нахлест	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	78
01335	DN10 – DN50	резьба типа G (BSPP) резьба типа R (BSPT) резьба типа NPTF	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	79
03331	DN25 – DN100	фланец	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	80
01321	DN10 – DN100	приварка в стык приварка в нахлест	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	81
01325	DN10 – DN50	резьба типа G (BSPP) резьба типа R (BSPT) резьба типа NPTF	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	82
03321	DN25 – DN100	фланец	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	83

### Угловые запорные клапаны

Тип	Услов. размер	Присоединение	Длина	Раб. давление	Температура	Страница
01332	DN15 – DN50	приварка в стык приварка в нахлест	-	макс. PN 50	-196°C - +120°C	84
01322	DN15 – DN50	приварка в стык приварка в нахлест	270 мм 370 мм	макс. PN 50	-196°C - +120°C	85

### Обратные клапаны для криогенной техники

Тип	Услов. размер	Присоединение	Давл. открытия	Раб. давление	Температура	Страница
05416	DN10 – DN100	приварка в стык приварка в нахлест	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	86
05415	DN10 – DN50	резьба типа G (BSPP) резьба типа R (BSPT) резьба типа NPTF	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	87
05418	DN25 – DN100	фланец	са. 0,1 bar	макс. PN 50	-196°C - +120°C	88

### Фильтры для криогенной техники

Тип	Услов. размер	Приключение	Сетка	Раб. давление	Температура	Страница
08414	DN10 – DN100	приварка в стык приварка в нахлест	0,25 мм	max. PN 50	-196°C - +120°C	89
08415	DN10 – DN50	резьба типа G (BSPP) резьба типа R (BSPT) резьба типа NPTF	0,25 мм	max. PN 50	-196°C - +120°C	90
08431	DN25 – DN100	фланец	0,25 мм	max. PN 50	-196°C - +120°C	91

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01331 - Запорный клапан

# HEROSE



### Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус из нержавеющей стали, шпindelная группа из криогенной бронзы  
 "долговечное" уплотнение шпинделя  
 "обезжирено" для применения в среде кислорода

Произв. № 01331.X.000\*

Произв. № 01331.X.500\* с функцией обратного клапана

\*Подсоединение для сварки "Встык" по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв. № 01331.X.0004

Произв. № 01331.X.5004 с функцией обратного клапана

Подсоединение для сварки "Внахлест" по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с приваренными трубами по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - строй. длина + 150mm
- с дроссельным клапаном



### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

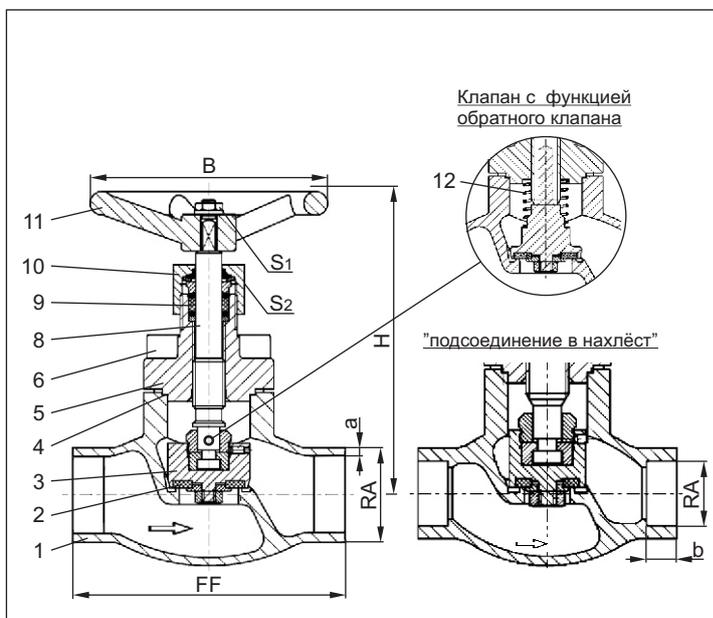
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. части	PTFE Folie	
5 Верх. часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Накладная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01331 – станд. исполнение	Технические данные												
	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100
Условный размер	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	657x	8088	0114
Размерный код	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Строительная длина	H	140	140	140	140	140	170	175	175	200	230	280	320
Нар. диам. трубы по DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
Толщина ст. трубы DIN EN ISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2	6,0
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,3
Толщина ст. трубы по ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Длина муфты	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41
Вес	кг	1,0	1,25	1,3	1,7	2,0	2,8	4,2	4,2	6,7	10,7	16,0	23,0
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1	71,1	104,0	170,0
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2	82,7	120,9	195,2

Размеры в мм.



## Клапаны для криогенной техники

### Тип 01335 - Запорный клапан

#### Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус из нержавеющей стали, шпindelная группа из криогенной бронзы  
 "долговечное" уплотнение шпинделя  
 "обезжирено" для применения в среде кислорода

Произв.№ 01335.X.0001

Произв.№ 01335.X.5001 с функцией обратного клапана

Внутренняя резьба (G) по ISO 7-Rp

Произв.№ 01335.X.0006

Произв.№ 01335.X.5006 с функцией обратного клапана

Внутренняя резьба NPTF по ANSI B 1.20.1

Возможные изменения - только по заказу:

- внутренняя резьба (R) по ISO 7-Rc
- с дроссельным клапаном



#### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

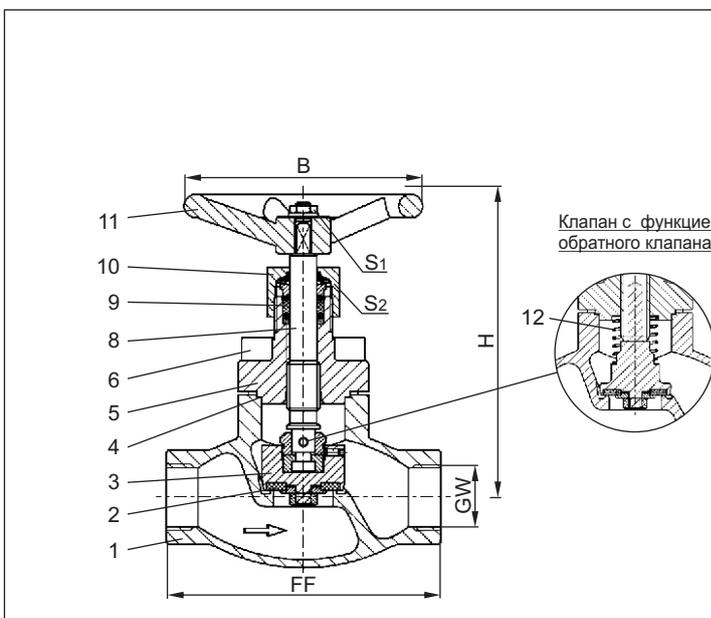
Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Верхняя часть	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Накладная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01335 – Станд. исполнение	Технические данные								
Условный размер	DN	10	10	15	20	25	40	40	50
Внутренняя резьба	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	140	140	140	140	140	175	175	200
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,0	1,0	1,3	1,7	2,0	4,2	4,2	6,7
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	2,2	4,3	6,7	11,5	20,6	22,6	37,1
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	2,6	5,0	7,8	13,4	26,3	26,3	43,2

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 03331 - Запорный клапан

# HEROSE



### Криогенные прямопроходные клапаны, PN50

Корпус из нержавеющей стали, шпindelная группа с фланцем из бронзы,  
 “долговечное” уплотнение шпинделя,  
 “обезжиренно” для применения в среде кислорода

Произв. № 03331.X.0002

Произв. № 03331.X.5002 с функцией обратного клапана

Фланцы по DIN EN 1092-1 PN40

Произв. № 03331.X.0003

Произв. № 03331.X.5003 с функцией обратного клапана

Фланцы по ANSI B16.5 class 300

Возможные изменения - только по заказу:

· с дроссельным клапаном



### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан, этилен.

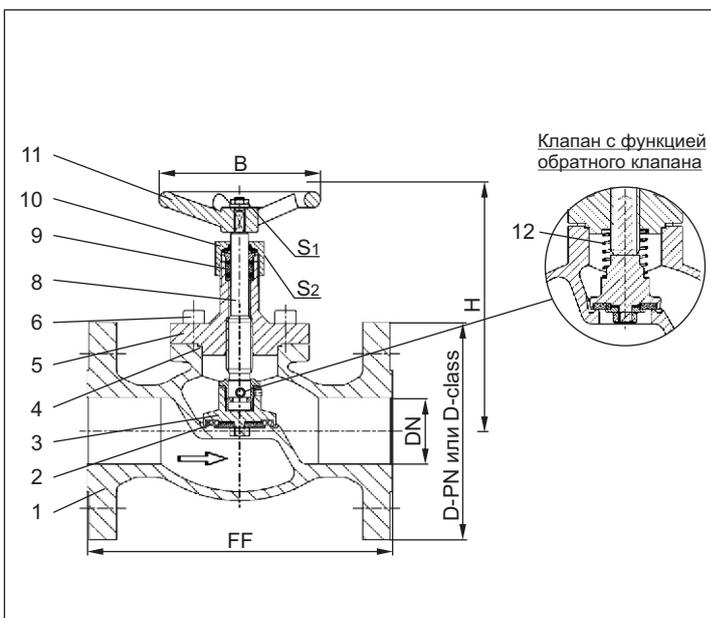
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура применения: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. части	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу..



Тип 03331 – станд. исполнение	Технические данные						
Условный размер	DN	25	40	50	65	80	100
Размерный код - фланец по EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	0500	0650	0800	1000
Диаметр фланца	D-PN	115	150	165	185	200	235
Размерный код - фланец по ANSI B16.5 class 300	.X.	1000	1400	2000	2400	3000	4000
Диаметр фланца	D-class	123,9	155,4	165	190,5	209,5	254
Строительная длина	FF	160	200	230	290	310	350
Высота	H	140	160	185	240	285	320
Диам. маховика	B	100	125	125	200	250	315
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	13	13	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	36	36	36	36	41
Вес	кг	4,5	9,1	12,9	20,6	27,6	42,0
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	11,5	22,6	37,1	71,1	104,0	170,0
Коэффициент расхода Cv	гал/мин.	13,4	26,3	43,2	82,7	120,9	195,2

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01321 - Запорный клапан

# HEROSE



### Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус из нержавеющей стали, шпindelная группа из криогенной бронзы  
 "долговечное" уплотнение шпинделя  
 "обезжирено" для применения в среде кислорода

Произв.№ 01321.X.001\* (H = 270mm)

Произв.№ 01321.X.002\* (H = 370mm)

Произв.№ 01321.X.501\* (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01321.X.502\* (H = 370mm) с функцией обратного клапана

\*Подсоединение для сварки "В стык" по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв.№ 01321.X.0014 (H = 270mm)

Произв.№ 01321.X.0024 (H = 370mm)

Произв.№ 01321.X.5014 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01321.X.5024 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Подсоединение для сварки "В нахлест" по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

### Возможные изменения - только по заказу:

- с приваренными трубами по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - строй. длина + 150mm
- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном

### Примечание:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

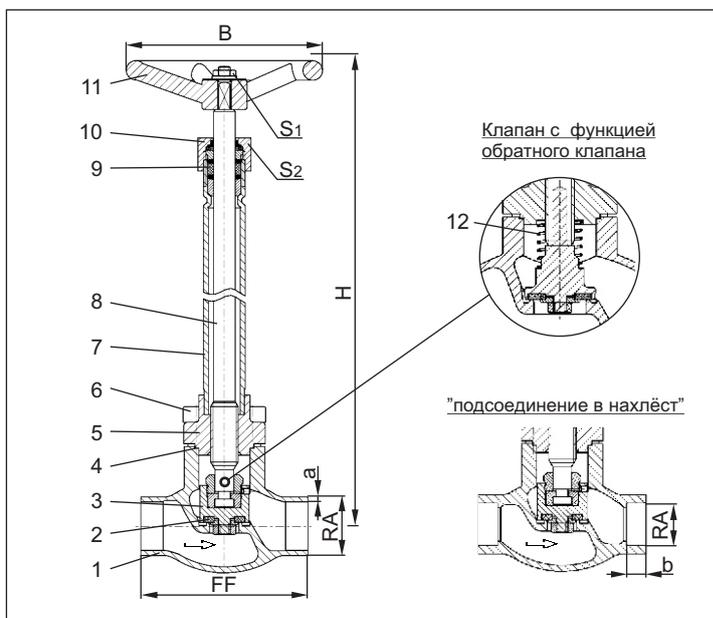


Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N B 283 UNS C37700	
4 Уплотнение верх. части	PTFE Fdie	
5 Фланец верх. части	CC493K B 505 UNS C93200	
6	1.4301/A A 194 B8	
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Накidная гайка	CW612N B 283 UNS C37700	
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K B 103 UNS C51900	

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



### Тип 01321 – станд. испол. Технические данные

Условный проход	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	150	
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	657x	8088	0114	0168	
Строительная длина	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280	400	
Высота	H	270 мм или 370 мм										370	370	370	420
Нар. диам. трубы EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	168,3	
Толщина стенки EN ISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2	6,0	7,1	
Нар. диам. трубы ASTM A312	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,3	168,3	
Толщина стенки ASTMA312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40	S40	
Длина муфты	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20	20	
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315	360	
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13	19	
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41	41	
Вес	кг	1,4	1,65	1,7	2,1	2,4	3,3	4,7	4,7	7,2	12,7	17,0	24,5	54,0	
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1	71,1	104,0	170,0	350,0	
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2	82,7	120,9	195,2	401,8	

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01325 - Запорный клапан

# HEROSE



### Криогенные проходные запорные клапаны, PN50

корпус из нержавеющей стали, шпindelная группа из криогенной бронзы  
 "долговечное" уплотнение шпинделя  
 "обезжирено" для применения в среде кислорода

Произв.№ 01325.X.0011 (H = 270mm)

Произв.№ 01325.X.0021 (H = 370mm)

Произв.№ 01325.X.5011 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01325.X.5021 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Внутренняя резьба (G) по ISO 7-Rp

Произв.№ 01325.X.0016 (H = 270mm)

Произв.№ 01325.X.0026 (H = 370mm)

Произв.№ 01325.X.5016 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01325.X.5026 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Внутренняя резьба NPTF по ANSI B 1.20.1

Возможные изменения - только по заказу:

- внутренняя резьба (R) по ISO 7-Rc
- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном

### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

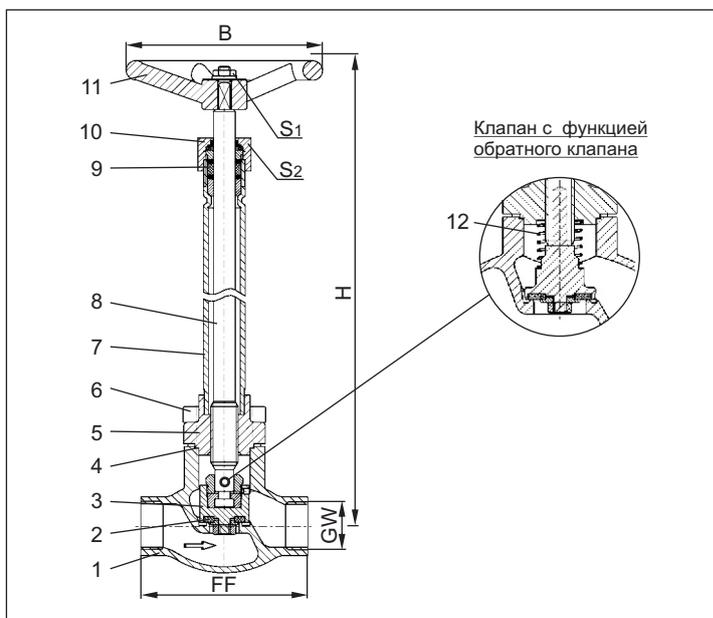


Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Накidная гайка	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Тип 01325 – Станд. исполнение	Технические данные								
Условный размер	DN	10	10	15	20	25	40	40	50
Внутренняя резьба	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	270 мм или 370 мм							
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,4	1,4	1,7	2,1	2,4	4,7	4,7	7,2
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	2,2	4,3	6,7	11,5	20,6	22,6	37,1
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	2,6	5,0	7,8	13,4	26,3	26,3	43,2

Размеры в мм.



### Криогенные прямопроходные клапаны, PN50

Корпус из нержавеющей стали, фланец верх. части из бронзы,  
 “долговечное” уплотнение шпинделя,  
 “обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв. 03321.X.0012 (H = 270mm)

Произв. 03321.X.0022 (H = 370mm)

Произв. 03321.X.5012 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв. 03321.X.5022 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Фланцы по DIN EN 1092-1 PN40

Произв. 03321.X.0013 (H = 270mm)

Произв. 03321.X.0023 (H = 370mm)

Произв. 03321.X.5013 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв. 03321.X.5023 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Фланцы по ANSI B16.5 class 300

Возможные изменения - только по заказу:

· с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм

· с дроссельным клапаном

### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан, этилен.

Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

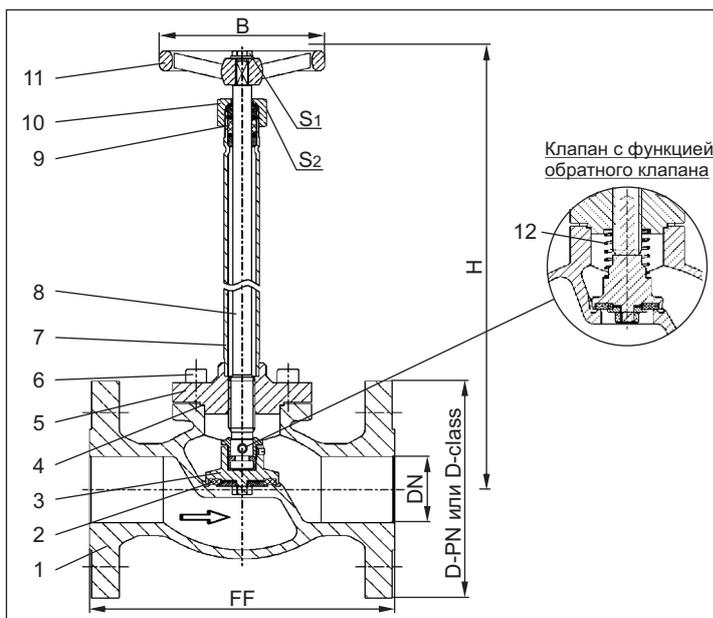


Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. части	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпиндель	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	CW452K	B 103 UNS C51900

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу..



Тип 03321 – Станд. исполнение	Технические данные							
	Условный размер	DN	25	40	50	65	80	100
Размерный код - фланец по EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	0500	0650	0800	1000	
Диаметр фланца	D-PN	115	150	165	185	200	235	
Размерный код - фланец по ANSI B16.5 class 300	.X.	1000	1400	2000	2400	3000	4000	
Диаметр фланца	D-class	123,9	155,4	165	190,5	209,5	254	
Строительная длина	FF	160	200	230	290	310	350	
Высота	H	270 мм или 370 мм			370	370	370	
Диам. маховика	B	100	125	125	200	250	315	
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	13	13	13	13	13	
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	36	36	36	36	41	
Вес	кг	4,9	9,7	13,3	21,1	28,0	43,2	
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	11,5	22,6	37,1	71,1	104,0	k.A.	
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	13,4	26,3	43,2	82,7	120,9	k.A.	

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01332 - Угловой клапан

# HEROSE



### Криогенные угловые запорные клапаны, PN50

Корпус из нержавеющей стали, фланец шпindelной группы из криогенной бронзы,  
 “долговечное уплотнение шпинделя  
 “обезжирено” для применения в среде кислорода

#### Произв.№ 01332.X.000\*

\*Подсоединение для сварки “В стык” по EN ISO 1127 или ASTM A312

#### Произв.№ 01332.X.0004

Подсоединение для сварки “В нахлест” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с дроссельным клапаном



### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

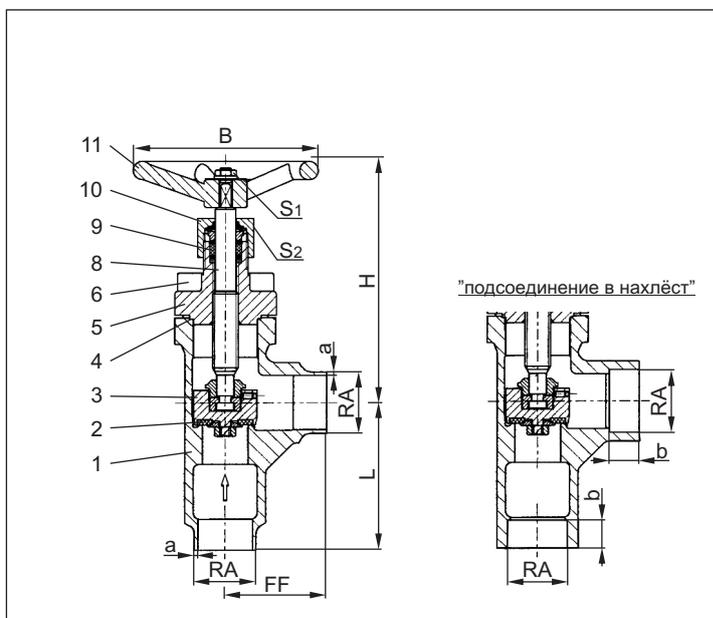
Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит/ PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01332 – Станд. исполнение	Технические данные						
Условный проход	DN	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1521	2026	2533	3242	4048	5060
Строительная длина	FF	40	50	55	60	58	85
Высота	H	140	140	140	170	175	200
Нар.диам.трубы по DIN EN ISO 1127	RA	21,3	26,9	33,7	42,0	48,3	60,3
Толщина стенки тр. DIN EN ISO 1127	a	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Нар.диам.трубы по ASTM A312	RA	21,34	26,67	33,40	-	48,26	60,33
Толщина стенки тр. ASTM A312	a	S10	S10	S10	-	S10	S10
Длина муфты	b	10	13	13	13	13	16
Диам. маховика	B	100	100	100	125	125	125
Длина	L	50	65	80	80	90	90
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,0	1,3	1,7	3,1	3,3	6,0
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01322 - Угловой клапан

# HEROSE



### Криогенные угловые запорные клапаны, PN50

корпус из нержавеющей стали, шпindelная группа из криогенной бронзы  
 “долговечное” уплотнение шпинделя  
 “обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв.№ 01322.X.001\* (H = 270mm)

Произв.№ 01322.X.002\* (H = 370mm)

\*Подсоединение для сварки “В стык” по EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв.№ 01322.X.0014 (H = 270mm)

Произв.№ 01322.X.0024 (H = 370mm)

Подсоединение для сварки “В нахлёт” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

· с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм

· с дроссельным клапаном



### Примечание:

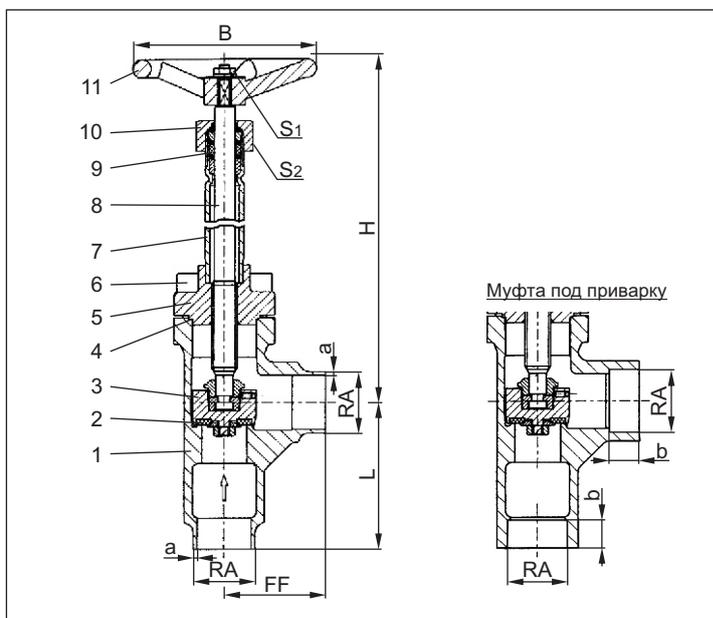
Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	CW612N	B 283 UNS C37700
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Fdie	
5 Фланец верх. части	CC493K	B 505 UNS C93200
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Гайка сальника	CW612N	B 283 UNS C37700
11 Маховик	Алюм. сплав	

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01322 – станд. исполнение	Технические данные						
Условный проход	DN	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1521	2026	2533	3242	4048	5060
Строительная длина	FF	40	50	55	60	58	85
Высота	H	270 мм или 370 мм					
Нар. диам. трубы по DIN EN ISO 1127	RA	21,3	26,9	33,7	42,0	48,3	60,3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127	a	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	21,34	26,67	33,40	-	48,26	60,33
Толщина стенки трубы по ASTM A312	a	S10	S10	S10	-	S10	S10
Длина муфты	b	10	13	13	13	13	16
Диам. маховика	B	100	100	100	125	125	125
Длина	L	50	65	80	80	90	90
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,4	1,6	2,2	4,0	4,3	6,5
Расходный коэффициент Kvs	м <sup>3</sup> /ч	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.
Расходный коэффициент Cv	гал/мин.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.

Размеры в мм.

Издание 01-2006



**Криогенные проходные запорные клапаны, PN50**  
корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
"долговечное" уплотнение шпинделя  
"обезжирено" для применения в среде кислорода

Произв. № 01351.X.000\*

Произв. № 01351.X.500\* с функцией обратного клапана

\*Подсоединение для сварки "В стык" по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв. № 01351.X.0004

Произв. № 01351.X.5004 с функцией обратного клапана

Подсоединение для сварки "В нахлест" по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с приваренными трубами по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - строй. длина + 150mm
- с дроссельным клапаном



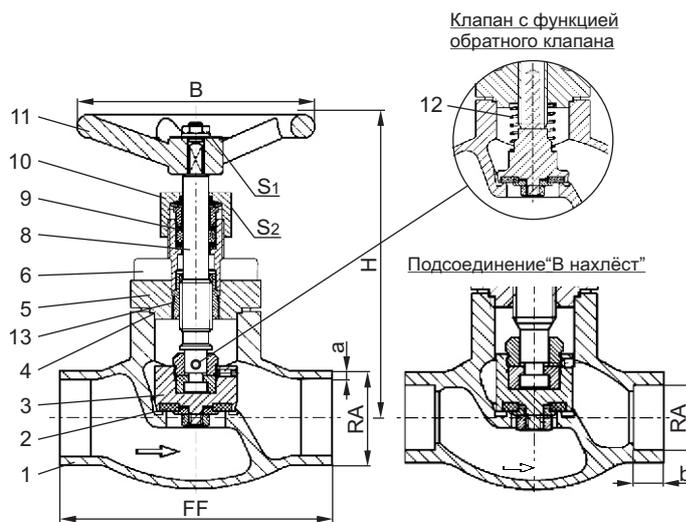
### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. части	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Накладная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Резьб. втулка	CW452K	B 130 Alloy A



Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.

Тип 01351 – станд. исполнение	Технические данные												
Условный проход	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	657x	8088	0114
Строительная длина	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	175	200	230	280	320
Нар. диам. трубы по DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
Толщина стенки тр. DIN EN ISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2	6,0
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,3
Толщина стенки трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Длина муфты	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41
Вес	кг	1,0	1,25	1,3	1,7	2,0	2,8	4,2	4,2	6,7	10,7	16,0	23,0
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1	71,1	104,0	k.A.
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2	82,7	120,9	k.A.

Размеры в мм.



**Криогенные проходные запорные клапаны, PN50**  
корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
"долговечное" уплотнение шпинделя  
"обезжирено" для применения в среде кислорода

**Произв. № 01351.X.000\*S**

**Произв. № 01351.X.500\*S с функцией обратного клапана**

\*Подсоединение для сварки "В стык" по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

**Произв. № 01351.X.0004S**

**Произв. № 01351.X.5004S с функцией обратного клапана**

Подсоединение для сварки "В нахлест" по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с приваренными трубами по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - строй. длина + 150mm
- с дроссельным клапаном



### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

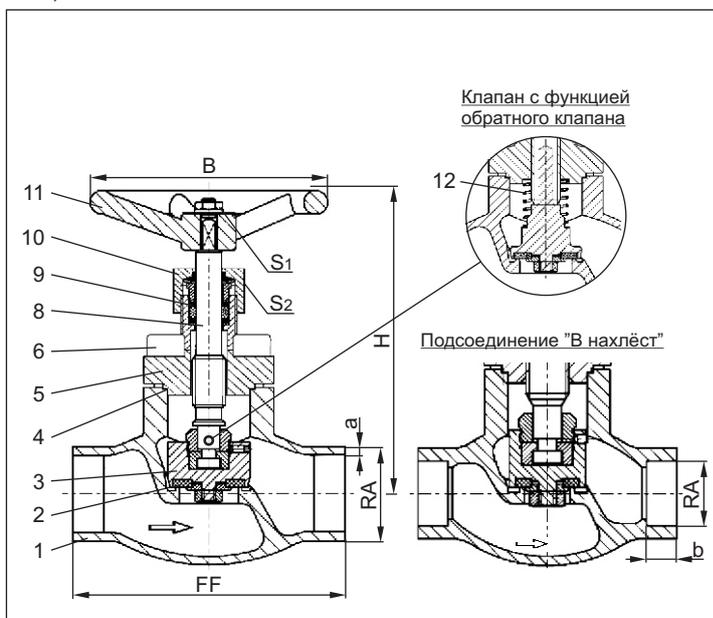
Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. части	PTFE Folie	
5 Фланец верх. ч. до DN40	1.4308	A 351 CF8
5 Фланец верх. ч. от DN50	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Упрочненный шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Накладная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01351S – Станд. исполнение	Технические данные											
	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80
Условный проход	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	657x	8088
Строительная длина	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245
Высота	H	140	140	140	140	140	170	175	175	200	230	280
Нар. диам. трубы по DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90
Толщина стенки трубы по ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10
Длина муфты	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36
Вес	кг	1,0	1,25	1,3	1,7	2,0	2,8	4,2	4,2	6,7	10,7	16,0
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1	71,1	104,0
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2	82,7	120,9

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01355 - Запорный клапан

# HEROSE



**Криогенные проходные запорные клапаны, PN50**  
корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
"долговечное" уплотнение шпинделя  
"обезжирено" для применения в среде кислорода

Произв.№ 01355.X.0001

Произв.№ 01355.X.5001 с функцией обратного клапана  
Внутренняя резьба G по ISO 7-Rp

Произв.№ 01355.X.0006

Произв.№ 01355.X.5006 с функцией обратного клапана  
Внутренняя резьба NPTF по ANSI B 1.20.1

Возможные изменения - только по заказу:

- внутренняя резьба (R) по ISO 7-Rc
- с дроссельным клапаном



### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

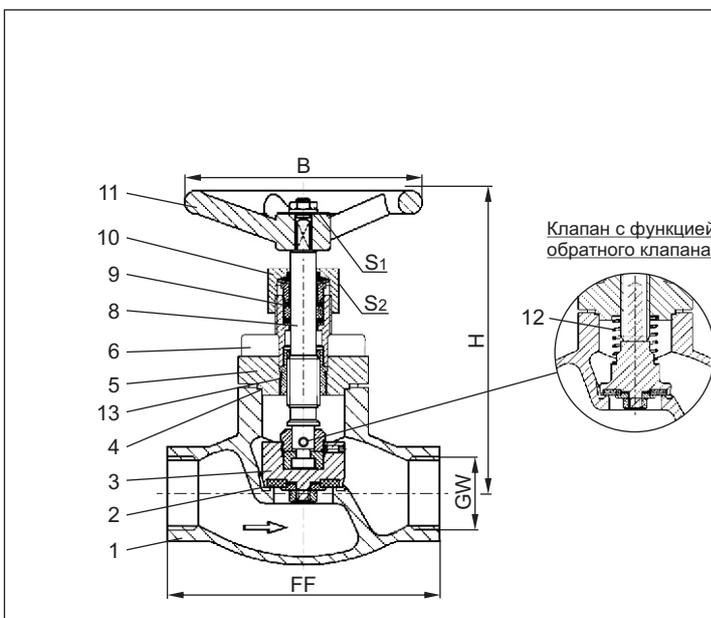
Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. части	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Накидная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Резьб. втулка	CW452K	B 130 Alloy A

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01355 – Станд. исполнение	Технические данные								
Условный проход	DN	10	10	15	20	25	40	40	50
Внутренняя резьба	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	140	140	140	140	140	175	175	200
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,0	1,0	1,3	1,7	2,0	4,2	4,2	6,7
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	2,2	4,3	6,7	11,5	20,6	22,6	37,1
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	2,6	5,0	7,8	13,4	26,3	26,3	43,2

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 03351 - Запорный клапан

# HEROSE



### Криогенные прямопроходные клапаны, PN50

Корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
 “долговечное” уплотнение шпинделя,  
 “обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв. № 03351.X.0002

Произв. № 03351.X.5002 с функцией обратного клапана

Фланцы по DIN EN 1092-1 PN40

Произв. № 03351.X.0003

Произв. № 03351.X.5003 с функцией обратного клапана

Фланцы по ANSI B16.5 class 300

Возможные изменения - только по заказу:

· с дроссельным клапаном



### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

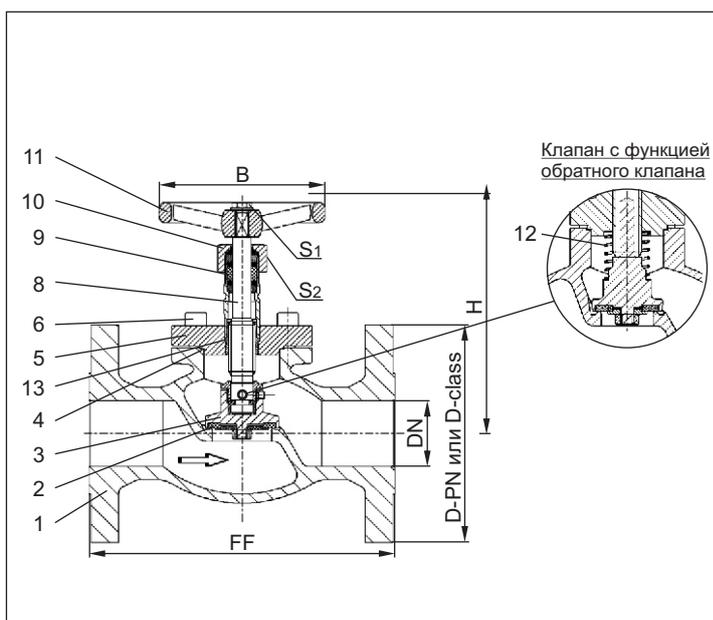
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Фланец верх. ч.	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Резьбовая втулка	CW452K	B 130 Alloy A

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу..



Тип 03351 – Станд. исполнение	Технические данные							
	Условный размер	DN	25	40	50	65	80	100
Размерный код - фланец по EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	0500	0650	0800	1000	
Диаметр фланца	D-PN	115	150	165	185	200	235	
Размерный код - фланец по ANSI B16.5 class 300	.X.	1000	1400	2000	2400	3000	4000	
Диаметр фланца	D-class	123,9	155,4	165	190,5	209,5	254	
Строительная длина	FF	160	200	230	290	310	350	
Высота	H	140	160	185	240	285	320	
Диам. маховика	B	100	125	125	200	250	315	
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	13	13	13	13	13	
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	36	36	36	36	41	
Вес	кг	4,5	9,1	12,9	20,6	27,6	42,0	
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	11,5	22,6	37,1	71,1	104,0	k.A.	
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	13,4	26,3	43,2	82,7	120,9	k.A.	

Размеры в мм.



**Криогенные проходные запорные клапаны, PN50**  
корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
“долговечное” уплотнение шпинделя  
“обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв.№ 01341.X.001\* (H = 270mm)

Произв.№ 01341.X.002\* (H = 370mm)

Произв.№ 01341.X.501\* (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01341.X.502\* (H = 370mm) с функцией обратного клапана

\*Подсоединение для сварки “В стык” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв.№ 01341.X.0014 (H = 270mm)

Произв.№ 01341.X.0024 (H = 370mm)

Произв.№ 01341.X.5014 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01341.X.5024 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Подсоединение для сварки “В нахлест” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с приваренными трубами по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - строй. длина + 150mm
- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном

### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

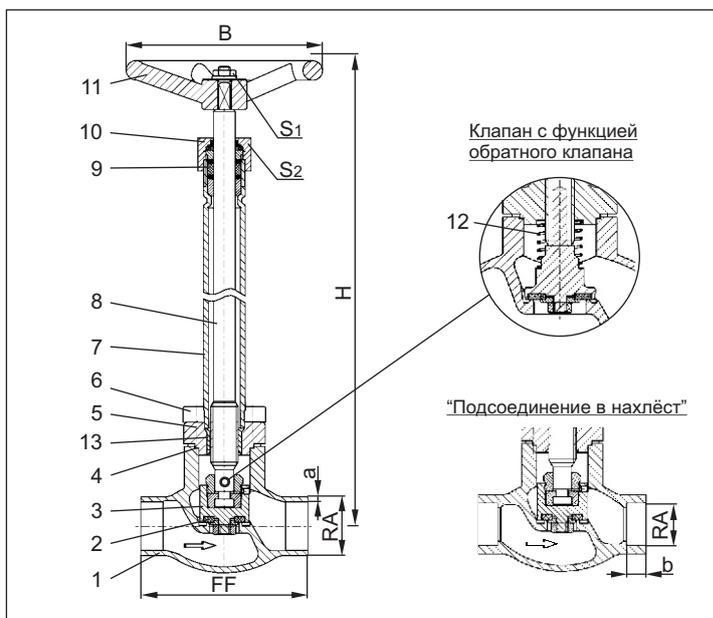
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)



Материалы	DIN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. части	PTFE Fdie	
5 Фланец верх. части	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/ A 194 B8	
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Накidная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Резьб. втулка	CW452 B 103 Alloy A	

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01341 – станд. испол. Технические данные															
Условный размер	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	150	
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	657x	8088	0114	0168	
Строительная длина	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280	400	
Высота	H	270 мм или 370 мм										370	370	370	420
Нар. диам. трубы ENISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	168,3	
Толщина стенки ENISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2	6,0	7,1	
Нар. диам. трубы ASTM A312	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,3	168,3	
Толщина стенки ASTMA312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40	S40	
Длина муфты	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20	20	
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315	360	
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13	19	
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41	41	
Вес	кг	1,4	1,65	1,7	2,1	2,4	3,3	4,7	4,7	7,2	12,7	17,0	24,5	54,0	
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1	71,1	104,0	170,0	350,0	
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2	82,7	120,9	195,2	401,8	

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01341S - Запорный клапан

# HEROSE



**Криогенные проходные запорные клапаны, PN50**  
корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
“долговечное” уплотнение шпинделя  
“обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв.№ 01341.X.001\*S (H = 270mm)

Произв.№ 01341.X.002\*S (H = 370mm)

Произв.№ 01341.X.501\*S (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01341.X.502\*S (H = 370mm) с функцией обратного клапана

\*Подсоединение для сварки “Встык” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв.№ 01341.X.0014S (H = 270mm)

Произв.№ 01341.X.0024S (H = 370mm)

Произв.№ 01341.X.5014S (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01341.X.5024S (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Подсоединение для сварки “Внахлест” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с приваренными трубами по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - строй. длина + 150mm
- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном



### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

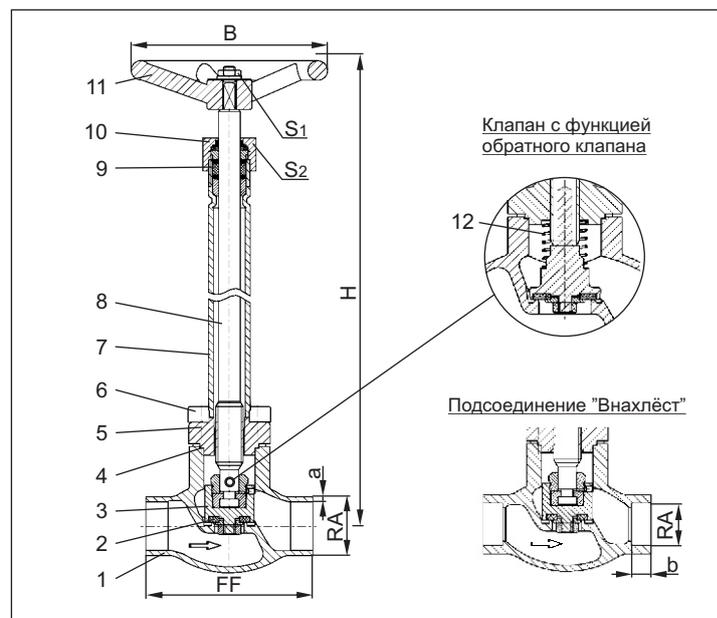
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх.части	PTFE Folie	
5 Фланец верх.ч. до DN40	1.4308	A 351 CF8
5 Фланец верх.ч. от DN50	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Упрочненный шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	графит / PTFE	
10 Накидная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01341S – станд. исполнение	Технические данные											
	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80
Условный размер	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	657x	8088
Размерный код	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245
Строительная длина	H	270 мм или 370 мм										
Высота	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9
Нар. диам. трубы DIN EN ISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2
Толщина ст.трубы по DIN EN ISO 1127	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90
Нар. диам. трубы ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10
Толщина ст.трубы по ASTM A312	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16
Длина муфты	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250
Диам. Маховика	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36
Размер под ключ	кг	1,4	1,65	1,7	2,1	2,4	3,3	4,7	4,7	7,2	12,7	17,0
Вес	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1	71,1	104,0
Коэффициент расхода Kvs	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2	82,7	120,9
Коэффициент расхода Cv	Размеры в мм.											

Размеры в мм.



Криогенные проходные запорные клапаны, PN50 (DN150 = PN40)

Типовое испытание против горения DN10 - DN80 по EN ISO 10497 (у размеров DN100 - DN200 в разработке)

корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,

“долговечное” уплотнение шпинделя

“обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв. № 01641.X.001\* (H = 270mm)

Произв. № 01641.X.002\* (H = 370mm)

Произв. № 01641.X.501\* (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв. № 01641.X.502\* (H = 370mm) с функцией обратного клапана

\*Подсоединение для сварки “В стык” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв. № 01641.X.0014 (H = 270mm)

Произв. № 01641.X.0024 (H = 370mm)

Произв. № 01641.X.5014 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв. № 01641.X.5024 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Подсоединение для сварки “В нахлест” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

· с приваренными трубами по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - строй. длина + 150mm

· с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм

· с дроссельным клапаном

### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

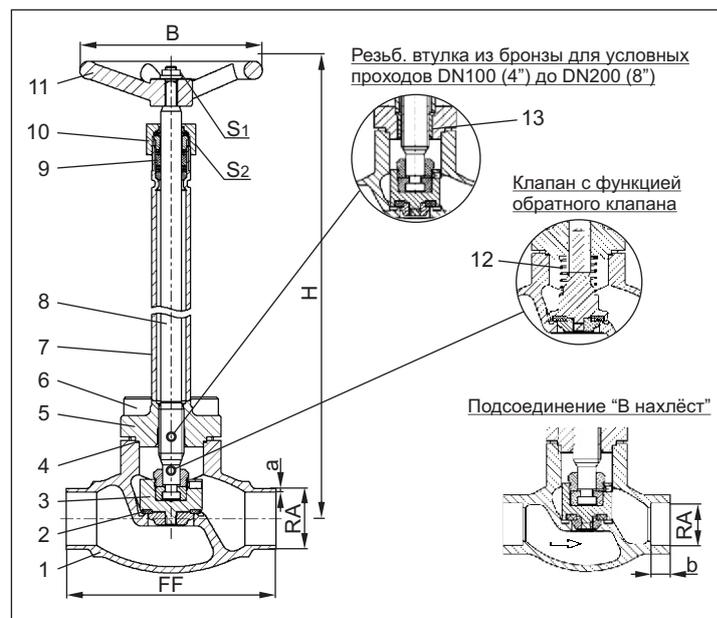


Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. части	Графит	
5 Фланец верх. ч. до DN40	1.4308	A 351 CF8
5 Фланец верх. ч. от DN50	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Упрочненный шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	графит / PTFE / MICA	
10 Накладная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Резьб. втулка (DN100-200)	CW452K	B 103 Alloy A

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01641	Технические данные														
		10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	150	
Условный проход	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100	150	
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	657x	8088	0114	0168	
Строительная длина	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280	400	
Высота	H	270 мм или 370 мм										370	370	370	420
Нар. диам. трубы EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	-	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	168,3	
Толщ. стенки тр. EN ISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	-	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2	6,0	7,11	
Нар. диам. трубы ASTM A312	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,3	168,3	
Толщ. стенки тр. ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40	S40	
Длина муфты	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20	20	
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	-	125	125	125	200	250	315	360	
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	-	13	13	13	13	13	13	19	
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	-	36	36	36	36	36	41	41	
Вес	кг	1,4	1,65	1,7	2,1	2,4	-	4,7	4,7	7,2	12,7	17,0	24,5	54,0	
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1	71,1	104,0	170,0	350,0	
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2	82,7	120,9	195,2	401,8	

Размеры в мм.



**Криогенные проходные запорные клапаны, PN50**  
корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
“долговечное” уплотнение шпинделя  
“обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв.№ 01741.X.001\* (H = 270mm)

Произв.№ 01741.X.002\* (H = 370mm)

Произв.№ 01741.X.501\* (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01741.X.502\* (H = 370mm) с функцией обратного клапана

\*Подсоединение для сварки “В стык” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв.№ 01741.X.0014 (H = 270mm)

Произв.№ 01741.X.0024 (H = 370mm)

Произв.№ 01741.X.5014 (H = 270mm) mit Rückschlagfunktion

Произв.№ 01741.X.5024 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Подсоединение для сварки “В нахлест” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном

### Применение:

Предназначен для водорода, продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -255°C (18K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4409	A 351 CF3M
2 Уплотнение	PCTFE (Kel-F)	
3 Клапан	1.4401	A 276 Grade 316
4 Уплотнение верх. ч.	Графит	
5 Фланец верх. части	1.4404	A 276 Grade 316L
6 Болты	1.4571/A4	ähnlich A 194 B8T
7 Труба удл. шпинделя	1.4571	A 213 TP 316Ti
8 Шпindel	1.4401	A 276 Grade 316
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Накладная гайка	1.4401	A 276 Grade 316
11 Маховик	Алюмин. сплав	
12 Пружина	1.4571	A 276 Grade 316Ti
13 Резьбовая втулка	CW452K	B 103 Alloy A

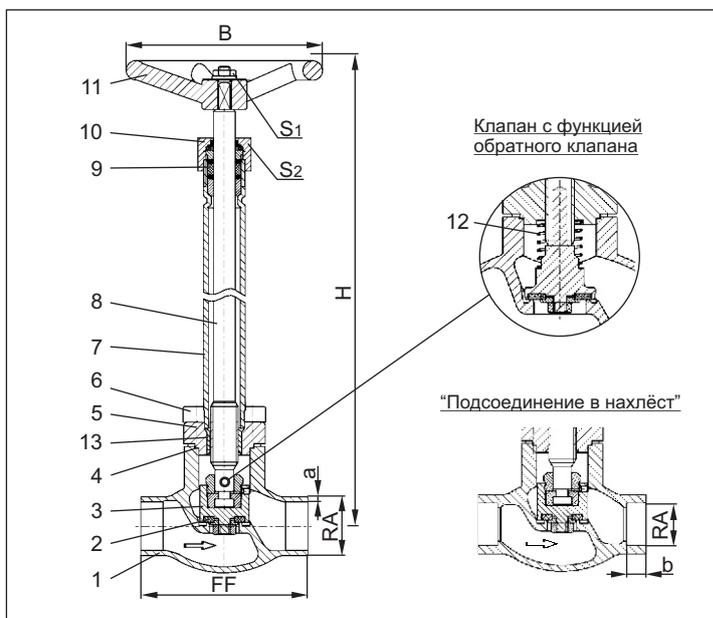
Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



OFFSHORE & WASSERSTOFF



Тип 01741 – станд. исполнение	Технические данные												
Условный проход	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50	65	80	100
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060	657x	8088	0114
Строительная длина	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155	205	245	280
Высота	H	270 мм или 370 мм									370	370	370
Нар. диам. трубы DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
Толщ. стенки трубы DIN EN ISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2	6,0
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,3
Толщ. стенки трубы по ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10	S40	S10	S40
Длина муфты	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16	16	16	20
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125	200	250	315
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36	36	41
Вес	кг	1,4	1,65	1,7	2,1	2,4	3,3	4,7	4,7	7,2	12,7	17,0	24,5
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1	71,1	104,0	170,0
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2	82,7	120,9	195,2

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01345 - Запорный клапан

# HEROSE



**Криогенные проходные запорные клапаны, PN50**  
корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
"долговечное" уплотнение шпинделя  
"обезжирено" для применения в среде кислорода

Произв.№ 01345.X.0011 (H = 270mm)

Произв.№ 01345.X.0021 (H = 370mm)

Произв.№ 01345.X.5011 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01345.X.5021 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Внутренняя резьба G по ISO 7-Rp

Произв.№ 01345.X.0016 (H = 270mm)

Произв.№ 01345.X.0026 (H = 370mm)

Произв.№ 01345.X.5016 (H = 270mm) с функцией обратного клапана

Произв.№ 01345.X.5026 (H = 370mm) с функцией обратного клапана

Внутренняя резьба NPTF по ANSI B 1.20.1

Возможные изменения - только по заказу:

- внутренняя резьба (R) по ISO 7-Rc
- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном

### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

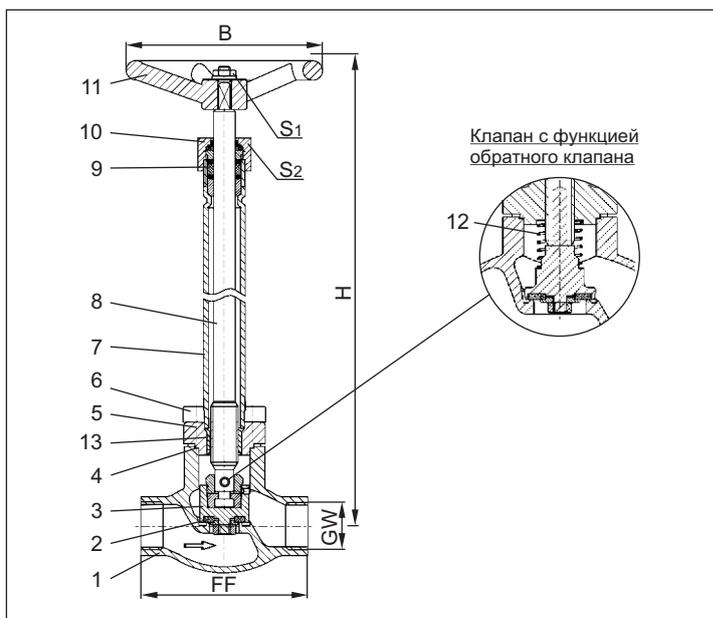


Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Накidная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
12 Пружина	1.4310	A 276 Grade 302
13 Резьбовая втулка	CW452K	B 103 Alloy A

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01345 – Станд. исполнение	Технические данные								
Условный проход	DN	10	10	15	20	25	40	40	50
Внутренняя резьба	GW	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Размерный код	.X.	0200	0300	0400	0600	1000	1200	1400	2000
Строительная длина	FF	70	70	85	100	115	130	130	155
Высота	H	270 мм или 370 мм							
Диам. маховика	B	80	80	100	100	100	125	125	125
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,4	1,4	1,7	2,1	2,4	4,7	4,7	7,2
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	2,2	4,3	6,7	11,5	20,6	22,6	37,1
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	1,9	2,6	5,0	7,8	13,4	26,3	26,3	43,2

Размеры в мм.



# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01252 - Запорный сильфонный клапан

# HEROSE



### Криогенные проходные сильфонные запорные клапаны, PN50

корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
 "долговечное" уплотнение шпинделя  
 "обезжирено" для применения в среде кислорода

#### Произв.№ 01252.X.002\*

\* Сварка "В стык" для нержавеющей труб по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

#### Произв.№ 01252.X.0024

Сварка "В нахлест" для нержавеющей труб по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с приваренными трубами по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312 - строит. длина + 150mm
- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном



#### Примечание:

Предназначен для негорючих и горючих паров, газов и жидкостей.

Рабочие температуры: с -270°C (3К) до +225°C (498К)

Скорость истекания:  $10^{-8}$  мбар.л/сек. по уплотнению шпинделя

$10^{-6}$  мбар.л/сек. по уплотнению клапан - седло

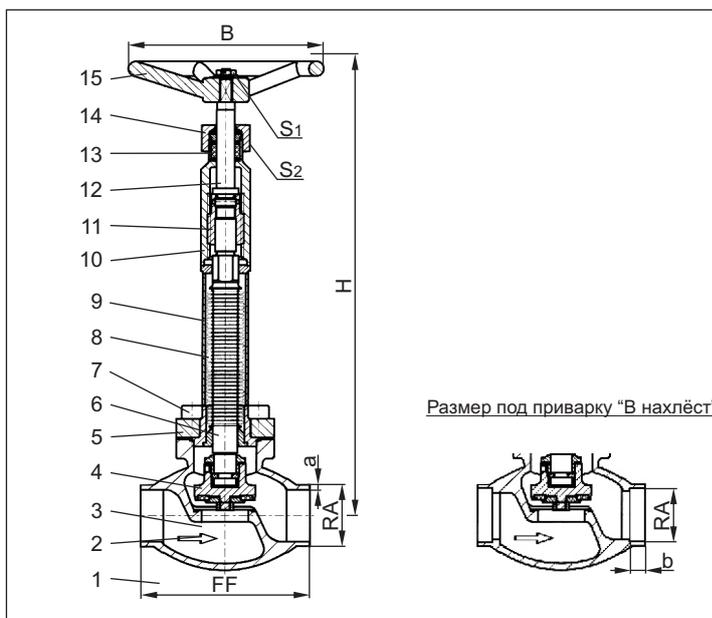
Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх.части	PTFE Folie	
5 Фланец верх.части	1.4301	A 276 Grade 304
6 Сильф. шпindelь	1.4571	A 276 Grade 321
7 Болты прикл. в.ч.	1.4301/A2	A 194 B8
8 Сильфон	1.4571	A 276 Grade 321
9 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
10 Верхняя часть	1.4301	A 276 Grade 304
11 Резьб. втулка	CW452K	B 103 Alloy A
12 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
13 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
14 Накidная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
15 Маховик	Алюм. сплав	

Стандартная маркировка по 97/23/EG (PED).



Маркировка по 99/36/EG (TPED)

только по заказу.



Тип 01252 – станд. исполнение	Технические данные									
	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50
Условный проход	DN	10	15	15	20	25	32	40	40	50
Размерный код	.X.	1012	1517	1521	2026	2533	3238	4042	4048	5060
Строительная длина	FF	70	85	85	100	115	115	130	130	155
Высота	H	370	370	370	370	370	370	370	370	370
Нар. диам. трубы по DIN EN ISO 1127	RA	12,0	17,2	21,3	26,9	33,7	38,0	42,4	48,3	60,3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127	a	1,0	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	13,72	17,15	21,34	26,67	33,40	-	42,16	48,26	60,33
Толщина стенки трубы по ASTM A312	a	S10	S40	S10	S10	S10	-	S10	S10	S10
Длина муфты	b	6	10	10	13	13	-	13	13	16
Диам. маховика	B	80	100	100	100	100	125	125	125	125
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	10	10	13	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	30	30	36	36	36	36
Вес	кг	1,6	1,85	1,9	2,3	2,7	3,6	5,1	5,1	7,7
Расходный коэффициент Kvs	м <sup>3</sup> /ч	1,6	3,8	4,3	6,7	11,5	14,0	20,6	22,6	37,1
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	1,9	4,4	5,0	7,8	13,4	16,2	26,3	26,3	43,2

Размеры в мм

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 03252 - Запорный сильфонный клапан

# HEROSE



### Криогенные проходные сильфонные запорные клапаны, PN50

Корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
 “долговечное” уплотнение шпинделя  
 “обезжирено” для применения в среде кислорода

#### Произв.№ 03252.X.0022

Фланцы по DIN EN 1092-1 PN40

#### Произв.№ 03252.X.0023

Фланцы по ANSI B16.5 class 300

Возможные изменения - только по заказу:

- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном



### Примечание:

Предназначен для негорючих и горючих паров, газов и жидкостей.

Рабочие температуры: с -270°C (3К) до +225°C (498К)

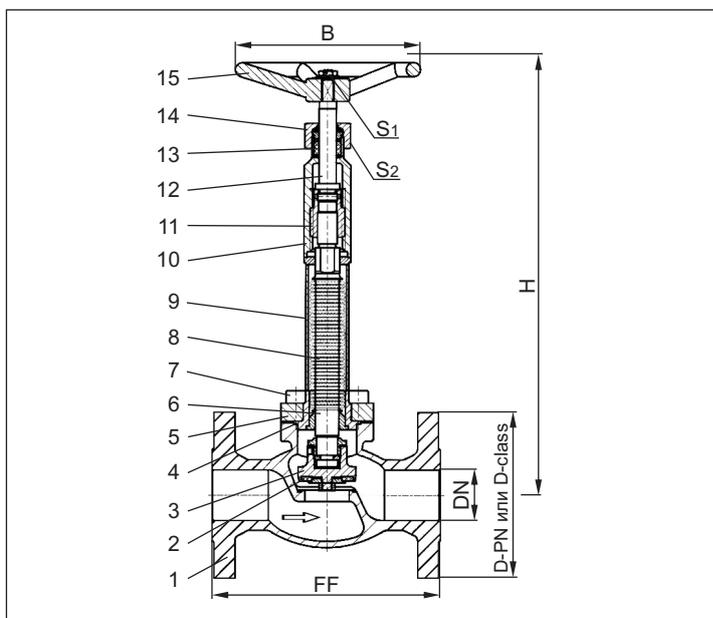
Скорость истекания:  $10^{-8}$  мбар.л/сек. по уплотнению шпинделя

$10^{-6}$  мбар.л/сек. по уплотнению клапан - седло

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	1.4301	A 276 Grade 304
6 Сильф. шпindel	1.4571	A 276 Grade 321
7 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Сильфон	1.4571	A 276 Grade 321
9 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
10 Верхняя часть	1.4301	A 276 Grade 304
11 Резьб. втулка	CW452K	B 103 Alloy A
12 Шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
13 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
14 Накладная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
15 Маховик	Алюм. сплав	

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 03252 – Станд. исполнение	Технические данные			
	DN	25	40	50
Условный проход	DN	25	40	50
Размерный код - фланец по EN 1092-1 PN40	.X.	0250	0400	0500
Диаметр фланца	D-PN	115	150	165
Размерный код - фланец по ANSI B16.5 class 300	.X.	1000	1400	2000
Диаметр фланца	D-class	123,9	155,4	165
Строительная длина	FF	160	200	230
Высота	H	370	370	370
Диам. маховика	B	100	125	125
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	36	36
Вес	кг	5,2	10,1	13,8
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	11,5	22,6	37,1
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	13,4	26,3	43,2

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01352 - Угловый клапан

# HEROSE



### Криогенные угловые запорные клапаны, PN50

Корпус и фланец шпindelной группы из нержавеющей стали,  
 “долговечное” уплотнение шпинделя  
 “обезжирено” для применения в среде кислорода

#### Произв.№ 01352.X.000\*

\*Подсоединение для сварки “В стык” по EN ISO 1127 или ASTM A312

#### Произв.№ 01352.X.0004

Подсоединение для сварки “В нахлест” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с дроссельным клапаном



### Применение:

Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

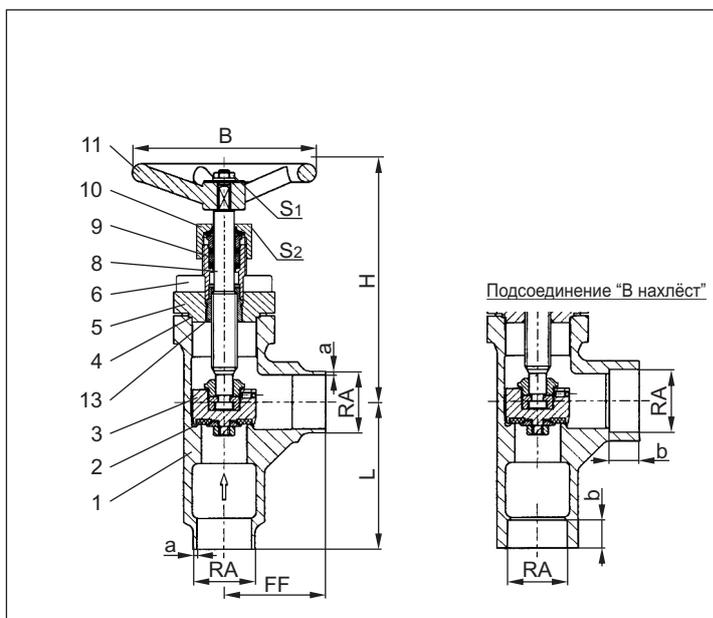
Рабочая температура: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Рекомендуемая температура: с -60°C (213K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх. ч.	PTFE Folie	
5 Фланец верх. части	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
8 Шпindel	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Графит / PTFE	
10 Гайка сальника	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
13 Резьб. втулка	CW452K	B 130 Alloy A

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01352 – Станд. исполнение	Технические данные						
Условный проход	DN	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1521	2026	2533	3242	4048	5060
Строительная длина	FF	40	50	55	60	58	85
Высота	H	140	140	140	170	175	200
Нар. диам.трубы по DIN EN ISO 1127	RA	21,3	26,9	33,7	42,0	48,3	60,3
Толщина стенки тр. DIN EN ISO 1127	a	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Нар. диам.трубы по ASTM A312	RA	21,34	26,67	33,40	-	48,26	60,33
Толщина стенки тр. ASTM A312	a	S10	S10	S10	-	S10	S10
Длина муфты	b	10	13	13	13	13	16
Диам. маховика	B	100	100	100	125	125	125
Длина	L	50	65	80	80	90	90
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,0	1,3	1,7	3,1	3,3	6,0
Коэффициент расхода Kvs	м <sup>3</sup> /ч	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Коэффициент расхода Cv	гал/мин	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Размеры в мм.

# Клапаны для криогенной техники

## Тип 01342 - Угловой клапан

# HEROSE



**Криогенные угловые запорные клапаны, PN50**  
 корпус и шпindelная группа из нержавеющей стали,  
 “долговечное” уплотнение шпинделя  
 “обезжирено” для применения в среде кислорода

Произв.№ 01342.X.001\* (H = 270mm)

Произв.№ 01342.X.002\* (H = 370mm)

\*Подсоединение для сварки “В стык” по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Произв.№. 01342.X.0014 (H = 270mm)

Произв.№ 01342.X.0024 (H = 370mm)

\*Подсоединение для сварки “В нахлест” по по DIN EN ISO 1127 или ASTM A312

Возможные изменения - только по заказу:

- с удлиненным шпинделем, длина H до 900 мм
- с дроссельным клапаном



### Применение:

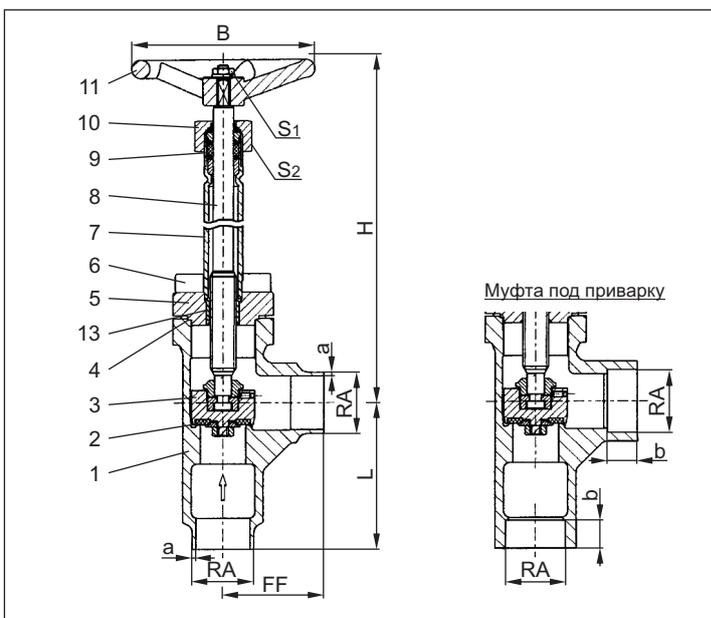
Предназначен для продуктов разделения воздуха, криогенных жидкостей и других газов, таких как кислород, азот, криптон, двуокись углерода, аргон, закись азота, трифторметан, окись углерода, метан, этан и этилен.

Рабочие температуры: с -196°C (77K) до +120°C (393K)

Материалы	DIN EN	ASTM
1 Корпус	1.4308	A 351 CF8
2 Уплотнение	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
3 Клапан	1.4301	A 276 Grade 304
4 Уплотнение верх.ч.	PTFE Fdie	
5 Фланец верх. части	1.4301	A 276 Grade 304
6 Болты	1.4301/A2	A 194 B8
7 Труба удл. шпинделя	1.4541	A 213 TP 321
8 Шпindelь	1.4301	A 276 Grade 304
9 Уплотнение шпинделя	Graphit / PTFE	
10 Накidная гайка	1.4305	A 276 Grade 303
11 Маховик	Алюм. сплав	
13 Резьбовая втулка	CW452K	B 103 Alloy A

Принятая маркировка соответствует европейскому стандарту 97/23/EG (PED).

Маркировка по 99/36/EG (TPED) только по заказу.



Тип 01342 – станд. исполнение	Технические данные						
Условный проход	DN	15	20	25	32	40	50
Размерный код	.X.	1521	2026	2533	3242	4048	5060
Строительная длина	FF	40	50	55	60	58	85
Высота	H	270 мм или 370 мм					
Нар. диам. трубы по DIN EN ISO 1127	RA	21,3	26,9	33,7	42,0	48,3	60,3
Толщина стенки трубы DIN EN ISO 1127	a	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Нар. диам. трубы по ASTM A312	RA	21,34	26,67	33,40	-	48,26	60,33
Толщина стенки трубы по ASTM A312	a	S10	S10	S10	-	S10	S10
Длина муфты	b	10	13	13	13	13	16
Диам. маховика	B	100	100	100	125	125	125
Длина	L	50	65	80	80	90	90
Размер под ключ	S <sub>1</sub>	10	10	10	13	13	13
Размер под ключ	S <sub>2</sub>	30	30	30	36	36	36
Вес	кг	1,4	1,6	2,2	4,0	4,3	6,5
Расходный коэффициент Kvs	м <sup>3</sup> /ч	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.
Расходный коэффициент Cv	гал/мин	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.	к.А.

Размеры в мм.

Издание 01-2006