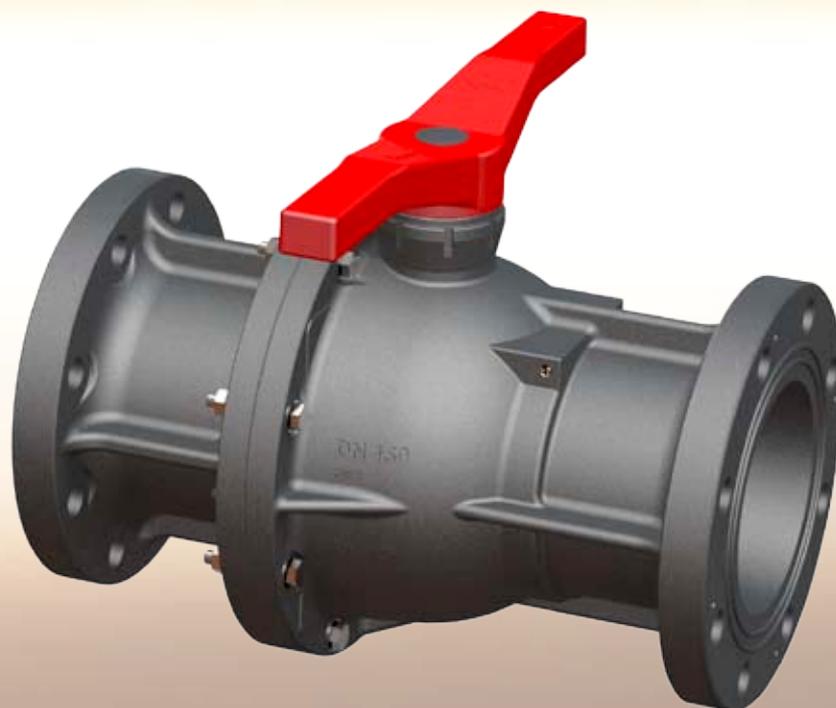




Решения по Термопластичным Клапанам



Фланцевые шаровые краны

Коррозионестойкие

ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ

ШАРОВЫЕ КРАНЫ

МЕМБРАННЫЕ КЛАПАНЫ

...

- 2 ЦЕЛИ
- 3 ПРОДУКЦИЯ
- 4 РЕШЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ
- 5 МАТЕРИАЛЫ
- 6 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС
- 7 ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА
- 8 СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
- 9 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- 10 ФОРМА ЗАПРОСА
- 11 КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вы в НАДЕЖНЫХ РУКАХ

Основанная в 1963 году, компания SAFI имеет непревзойденный опыт в обработке термопластических материалов посредством коррозионных и абразивных химикатов.

SAFI, предлагает решения, которые отвечают современным требованиям промышленности, предъявляемым к коррозионной стойкости. При этом мы учитываем необходимость минимизации затрат, а также соблюдения технических требований и увеличившегося количества инструкций и стандартов.

Наш департамент научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ разрабатывал нашу продукцию на протяжении многих лет при непрерывном сотрудничестве с нашими заказчиками. Мы разработали современные конструкции с использованием уникального сочетания материалов.

При глобальном подходе к нашей деятельности, SAFI предлагает изделия высокого качества с местным обслуживанием заказчика.

Логистика

Контейнеры средней грузоподъемности для насыпных грузов, Мягкие резервуары



Обработка воды & Окружающая среда

Чистая вода, сточные воды, сточные воды, морская вода, охлаждение воды, газ из органических отходов, газоочистка.



Химическая промышленность

Основные химикаты, Нефтехимические вещества, Фармацевтические препараты, Металлургическое производство Полезные ископаемые и цветные металлы.



Сельское хозяйство

Автоматизированные опрыскиватели

Реальные решения для КОРРОЗИОННОЙ ЖИДКОСТИ

В SAFI мы полагаем, что качественные клапаны - стоящие инвестиции.

Протечки на клапанах вызывают коррозию на соседнем оборудовании, оказывая негативное влияние на здания и окружающую среду. Неисправности клапана создают риски и вызывают незапланированное техническое обслуживание. Качественные клапаны исключают большие внебюджетные затраты.

SAFI предлагает клапаны, которые являются надежными и могут работать без сбоев и аварий в течение долгого времени «Установи и Забудь». Многие полимерные материалы показали, что их срок службы дольше, чем срок службы металлов при применении их в агрессивных средах. Отобранные должным образом, клапаны SAFI могут работать много лет без технического обслуживания.

Используемые во всем мире, клапаны SAFI рекомендованы ведущими консультантами для использования в химических процессах, на объектах хранения и распределения химических веществ, в фармацевтической, горнодобывающей промышленности, а также при обработке металлов, питьевой и сточных вод, для агрохимикатов, производства электроэнергии, при работе с хлором и щелочами, красителями.

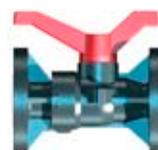
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ВСТРАИВАЕМЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ



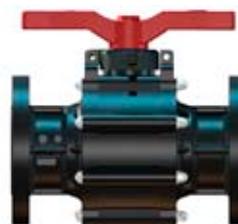
CE PED 97/23

Встраиваемые фланцевые шаровые краны производства SAFI представлены целым рядом прочных и надежных кранов для использования с коррозионными химикатами, такими как сильные кислоты и щелочи. Они представляют собой отличную альтернативу футерованным стальным мембранным клапанам, футерованным коническим клапанам и шаровым кранам.

При эксплуатации, они превосходят клапаны, изготовленные из специальных металлов, таких как Сплав 20, чугун хром, титан и т.д. У них повышенная стойкость к истиранию, и, в целом, при эксплуатации с жидкими растворами они зарекомендовали себя лучше, чем футерованные мембранные PTFE клапаны. Клапаны сертифицированы по TA-Luft и ISO 15848. Они совместимы с пищевыми стандартами и стандартами ATEX. Различные виды фланцев совместимы со стандартами DIN, ANSI. Краны также доступны с размерами, совместимыми с большинством мембранных клапанов, существующих на рынке, что позволяет легко заменять этот вид комплектующих.



DN15 - DN50 (1/2" - 2")



DN80 - DN100 (3" y 4")

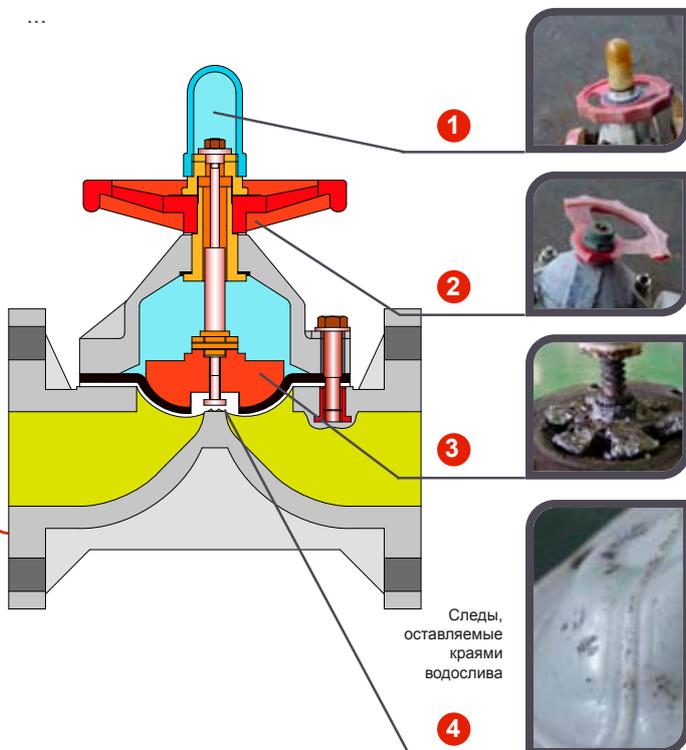


DN150 (6")



Признанная альтернатива мембранным клапанам

ПОЛОМКА, БЛОКИРОВКА, ПРОТЕЧКА, КОРОТКИЙ СРОК СЛУЖБЫ, КОРРОЗИЯ СМЕЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЗАГРЯЗНЕНИЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Решения

Шаровые краны, в целом, являются лучшим выбором по сравнению с мембранными клапанами для позиций открыто-закрыто. Шаровые краны SAFI могут работать в течение длительного периода без протечек и ремонта.

Шаровые клапаны САФИ предлагают:
 100%-е самозапирание
 сертифицированы по TA-Luft 1 / 4 оборота Легкое определение позиции крана (открыто / закрыто)
 Проходное сечение 1/2» до 6» (DN15 до DN150)



Проблемы

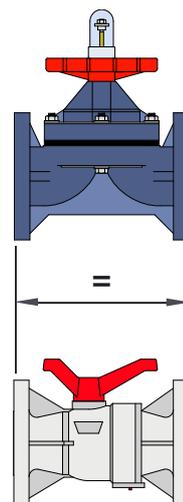
Мембранные Клапаны являются многоповоротными и требуют многократных поворотов маховика для приведения его в действие, что влечет потерю времени при аварийных ситуациях; несмотря на то, что индикаторы положения клапана сейчас широко доступны, любое повреждение затрудняет определение положения крана (открыт он или закрыт). - Чтобы компенсировать «протекание или повреждение кранов», обычно на практике сильно «затягивают» маховик, что может привести к повреждению рабочего вала и плунжера. - Коррозия, вызванная окружающей средой, или утечкой жидкости через крышку может затруднить операции открытия/закрытия мембранных клапанов. Операторы часто при работе с маховиком используют чрезмерную силу или ключи, что может привести к повреждению оборудования. - Герметичная целостность зависит от состояния мембраны. Эластомеры такие как EPDM, FKM и FEP могут быть подвержены преждевременному старению, что приводит к протеканию клапана. Мембраны, футерованные PTFE широко используются при работе с высококоррозийными химикатами, в частности, когда твердые частицы присутствуют в жидкости. Однако PTFE неэластичен и многократные сгибания футерованной мембраны вызывают трещины и просачивание. Твердые частицы, пойманные в ловушку между водосливом и мембраной, оставляют метку на политетрафторэтиленовом покрытии, и где мембрана зажата на краях, могут оставлять постоянные метки, которые могут привести к образованию трещин. - Мембранные клапаны обычно используются при работе с водой и имеют уменьшенное рабочее отверстие, что увеличивает вероятность блокировки
 - покрытые стеклом металлические мембранные клапаны могут быть подвергнуты тепловому шоку, в результате чего стекло может расколоться, а коррозионная жидкость может повредить металлический корпус.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Размеры Фланцевых шаровых кранов SAFI совместимы с большинством пластиковых и металлических футерованных мембранных клапанов, представленных на рынке.



PVDF кран SAFI устанавливают вместо футерованного чугуна мембранного крана в нижней части резервуара для хранения 98%-ого раствора серной кислоты.





Альтернатива клапанам из нержавеющей стали

1) Нержавеющая сталь, дуплекс-сталь, сплавы с высоким содержанием никеля, такие как Сплав 20, устойчивы к кислотам из-за тонкого натурального слоя оксида никеля или галогенида, который появляется на поверхности металла во время производственного процесса. Этот естественный пассивирующий слой «защищает» металл от химического воздействия и коррозии.

2) В общих руководствах и в таблицах по химической коррозии, указано, что нержавеющая сталь устойчива ко многим химикатам. Однако зачастую данная устойчивость является условной и применима только тогда, когда нержавеющая сталь погружена в «неподвижную» жидкость (без потока). Нужно рассматривать факторы коррозии в условиях быстрого потока, турбулентности или наличия твердых частиц в жидкости.

3) Хрупкая защитная пленка постепенно удаляется движением жидкости, оставляя металл незащищенным от непрерывного и быстрого разрушения оборудования.



Композиционные материалы, используемые SAFI для изготовления клапанов, полностью устраняют данную проблему.

Они отличаются высокой устойчивостью к истиранию, антипригарная поверхность предотвращает накопление окалины или кристаллов. Также они химически инертны ко многим кислотам, что приводит к полному устранению эрозионной коррозии.

Применение при эрозии и истирании

Мембранные клапаны часто используются, когда твердые частицы присутствуют в жидкости. Фактически, твердые частицы повреждают мембрану, особенно мембраны из PTFE, что приводит к проблемам, связанным с повреждением мембраны и протечкой.



Линия травления стали, 33 %, 80 °C, со 120 г/л частицами оксида железа

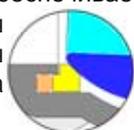
Шаровые краны SAFI имеют высокую устойчивость к эрозии и истиранию. Они используются в обработке сточных вод, линиях травления стали и на фабриках, выпускающих красящие изделия, для обработки жидкостей, содержащих более 250 г / л в твердых телах.

PP и PVDF – устойчивые к истиранию материалы :

Во время TABER испытаний на истирание, изделия из PVDF компании САФИ показали результат в 10 раз лучше, чем нержавеющая сталь марки 304. Полипропилен занимает второе место по результатам, являющимися в 3 раза лучше, чем результат нержавеющей стали марки 304.

Испытания на эрозию, выполненные компанией SOLVAY, показали, что результаты PVDF в 3 раза лучше, чем результат углеродистой стали и приблизительно равны результатам дуплекс-стали 904L. Эти испытания были проведены в воде. Когда жидкость является коррозионной, а также абразивной, повреждение металла значительно больше, тогда как это не имеет никакого значения для полимеров. Поэтому у полимерных клапанов есть существенное преимущество перед металлическими сплавами, при обработке разбавленных кислот с твердыми частицами.

Конструкция седла шарового клапана SAFI обеспечивает идеальный контакт поверхности, предотвращая попадание твердых частиц между двумя поверхностями, уменьшая действие царапин на седло.



Применение с серной кислотой

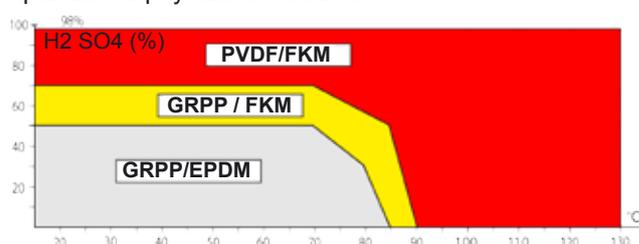
фланцевые шаровые краны SAFI превосходят краны, изготовленные из нержавеющей стали, а также футерованные стальные и чугунные шаровые краны, в большинстве случаев применений, связанных с серной кислотой при температуре окружающей среды. Высокий напор, случайное растворение и комбинированная эрозия влияют на шаровые краны SAFI гораздо меньше, чем на краны из нержавеющей стали. Отсутствие наружных металлических деталей устраняет всю внешнюю коррозию

Клапаны из PVDF компании

SAFI с кольцевыми уплотнениями FKM 75 могут применяться при любой концентрации серной кислоты и олеума при комнатной температуре.

Растворение не имеет никакого эффекта, пока температура не превысит 100°C в течение любого отрезка времени.

Для более низких концентраций существуют более экономичные решения с корпусами из GRPP и с кольцевыми уплотнениями EPDM для определенных концентраторов. Таблица ниже показывает наиболее экономичное решение для заданных условий работы. Если абразивные частицы присутствуют в жидкости, то рекомендуются шары из PVDF в кранах с корпусами из GRPP.



- Армированный Стеклом Полипропилен: самый распространенный материал, используемый для фланцевых шаровых кранов компании SAFI. Усиленный 20%-ыми волокнами боросиликатного стекла: несравнимая механическая прочность, обрабатываемость, стабильность размеров, и сопротивление при температуре до 100°C. Их сопротивление ультрафиолетовому свету усиливается за счет черного пигмента углерода, а также путем добавления синтетических ультрафиолетовых стабилизаторов. Антиокислительная присадка улучшает его устойчивость к окислительным химикатам.

- Антистатичный Полипропилен: Этот дополнительный материал содержит 20% углеродного волокна и проводит электричество. Он используется во взрывоопасных средах, где антистатические устройства являются обязательными.

- Гомополимерный Полипропилен стандартно используется для шаров 2". Ультрафиолетовый свет и химическое сопротивление было улучшено за счет пигментов и добавок аналогичных применяемым в Армированном Стеклом Полипропилене компании SAFI.

- Поливинилиденфторид: SAFI выбирает очень высококристаллический сорт PVDF. Этот сорт отличается особенно высоким механическим сопротивлением и длительным сроком эксплуатации при высоких температурах. PVDF имеет превосходную сопротивляемость к истиранию и химикатам. Сорт, используемый SAFI, не вздувается под действием влажного хлора. PVDF не рекомендуется для сильных щелочей и полярных растворителей таких как: кетоны, сложные эфиры и амины.

Высокая механическая прочность

- Долговременная стабильность

- Сопротивление ультрафиолетовому свету (наружные работы)

ATEX

Совместимость Зоны 1 и 2



- Высокая механическая прочность

- Высокая химическая стойкость к сильным кислотам и окисляющим растворам

Свойства	По ASTM	Единица измерения	GRPP	PP	ASPP	PVDF
- % Волокна	-	%	20 (glass)	0	20	0
- Плотность	D 792	g/cm ³	1.04	0.9	1.02	1.78
Механические свойства						
- Напряжение при Разрыве	D 638	MPa	55	35	75	50
- Растяжение напряжения при Разрыве	D638	Mpa				
- Удлинение при разрыве	D638	%	3	200	2.5	40
- Прочность напряжения при Разрыве	D 790	Mpa	70	35	95	94
- Модуль изгиба	D 790	Mpa	4200	1200	4900	2500
- Упругость, IZOD испытание на удар	D 256	J/m	80	-		100 to200
- Твёрдость по Роквеллу	D 785		105	30		115
- Твёрдость, по Шору D	D 785		74	-		77 to 82
Термические свойства						
- Тепловое отклонение температуры 18,5 кг/см ²	D 648	°C	125	52		115
- Температура размягчения по Вика менее 5 кг	D 1525	°C	140	152		147
- Коэффициент линейного расширения, от 0 до 100 ° C	D 696	10 /°C	6	13		11
Электрические свойства						
- Поверхностное сопротивление	ASTM D257	ohm			10	
- Сопротивление прослеживанию	NFC 26-220	V			270	

Уплотнения

- EPDM (Этиленовый метилен диена пропилен терполимер) Сорт 60: качество EPDM, подходит для соляной кислоты при любых концентрациях, при комнатной температуре и множества водных химикатов. Поддается воздействию только сильных окислителей и масел.

- EPDM класс 67 класс: специальная формула EPDM для уксусной кислоты.

- FEP (фторированный сополимер этилен пропилен), покрытый каучуком + Kalrez: В этой комбинации кольцевое уплотнение из Kalrez используется для плунжерного динамического уплотнения, тогда как все статические уплотнения сделаны из FEP, покрытого каучуком. Материал стойкий почти ко всем промышленным химикатам, включая растворители; используется в работах, при которых необходимо сохранять высокую химическую чистоту (например: фармацевтические препараты).

- FKM (винилиденный сополимер фторида гексафторидпропилен) класс 73 или Viton B601C: хороший класс гексаэластомера выше класса Витон А. Подходит для серной кислоты <70 %, и любого концентрата соляной кислоты. Не подходит для едкого натра. Также он чувствителен к полярным растворителям, таким как кетоны, и сульфиды.

- FKM Специальный класс 75: С высоким содержанием фтора > 70% и специальными минеральными добавками для достижения максимальной стойкости к сильным химикатам (соляная кислота, серная 98%, азотная, хлор, метанол)

Как обрабатывать коррозионные жидкости во взрывоопасных сферах ?

Как Вы работаете с кислотами и другими коррозионно-активными химикатами в сферах, классифицированных как «взрывоопасные», где металлические краны поддаются действию коррозии, а обычные пластиковые клапаны запрещены ?

Фланцевые шаровые краны компании SAFI доступны также в коррозионностойком антистатичном термопластике, заполненном углеродистым волокном. Поверхностное удельное сопротивление материалов составляет менее 109 Ом, как это предусмотрено стандартом EN 50014, а общее сопротивление между любыми двумя пунктами клапана составляет менее 106 Ом. Клапаны отвечают требованиям зон АTEX 1 и 2 согласно европейским директивам АTEX 99/92/CE и АTEX 94/9/CE.



Производственный процесс

ФОРМОВАНИЕ



Большинство клапанов имеют компоненты, отлитые из полимера с одной стороны обода, как показано здесь (1). Полимер течет вокруг формы с обеих сторон, и соединяется на противоположном конце. Обработанный компонент сохраняет «память» этого асимметричного потока и имеет тенденцию к искажению. Соединение потока образует трещину (2) под комбинированным воздействием напряжения, высокой температуры, сильных химикатов, и ультрафиолетового света. Компоненты SAFI симметрично введены от центра (3) (4). Центральные части полых компонентов обрабатываются после формовки (5). С помощью этого метода, части совершенно симметричны, нет «соединительной линии», поэтому нет тенденции к искажению и к непрочности.



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

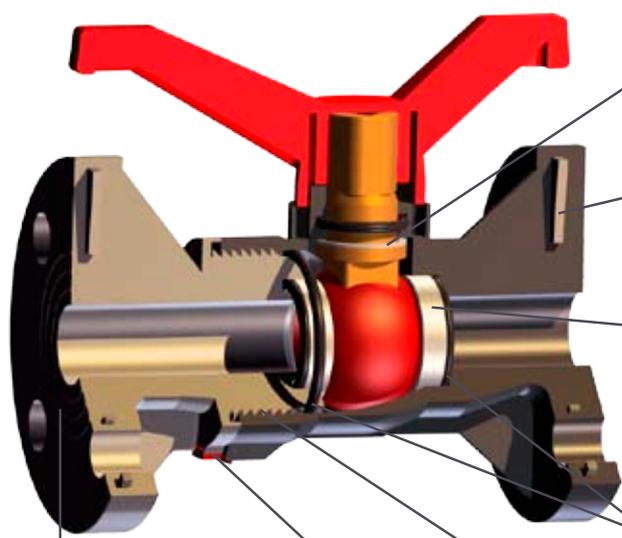
Все компоненты клапана SAFI подвергаются термической обработке после формования для стабилизации размеров, а затем обрабатываются до окончательных размеров. Все герметизирующие поверхности подвергаются механической обработке, включая 100 % поверхности шаров.



ИСПЫТАНИЯ

Испытания на герметичность проводятся на всех клапанах SAFI. Корпусы клапана, седла и уплотнения плунжера испытываются. Каждый клапан SAFI сначала испытывают низкими давлениями, затем давлением в 6 бар. Это гарантирует, что все клапаны газонепроницаемы и у них нет протечек.





DN15 to DN50

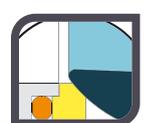
PTFE упорный подшипник шайбы снижает вращающий момент, обеспечивает более «гладкое» функционирование и увеличение срока службы



Полностью герметизированные армированные сталью фланцы. Устраняет необходимость в наружных металлических кольцевых прокладках.



Прессованное седло со сферическим уплотнением и идеальным контактом с шаром. Хорошая устойчивость к кристаллизации.



Кольцевые уплотнения действуют на седло/шар, обеспечивая герметизацию при низких давлениях. «Поршень» установлен на корпусе кольцевого уплотнения. Уплотнение позволяет избежать растягивающее напряжение трубопровода.



2-х секционный корпус с трапецевидной резьбой. Этот вид резьбы чрезвычайно надежен и подходит для пластмасс



Корпус устройства блокировки: Предотвращает ослабление корпуса клапана под воздействием напряжения трубы.



Прессованные уплотнительные кольца для улучшения уплотняющей поверхности прокладки и для устранения экструзии.

Надежное Решение

ВЫСОКАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Этот тест демонстрирует исключительную механическую прочность армированных стеклом и сталью встроенных фланцевых полипропиленовых шаровых кранов SAFI. Этот 6" кран выдерживает вес в 250 кг на конце трубы с сечением в 1М. Он ломается при весе 961kg.



ИСПЫТАНИЕ КОРПУСА ПОД ДАВЛЕНИЕМ (БАР)

Диаметр	PVDF Корпус	GRPP Корпус	ASPP Корпус
DN15 1/2"	100	75	52
DN20 3/4"	100	75	52
DN25 1"	100	65	45
DN40 1.1/2"	85	50	35
DN50 2"	80	40	28
DN80 3"	45	30	21
4"	45	30	21
6"	45	24	17



DN80 - DN100



DN150

Клапаны с пневматическим ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ

- Kinetrol привод лопастного типа
- Привод зубчато-реечного типа
- Max-air коррозиестойкие приводы
- Конечные выключатели
- Ручное управление
- Наличие позиционеров 3-15 PSI или 4-20mA

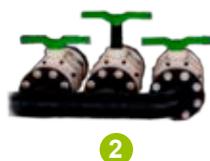
Клапаны с электрическим с ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ

- электроприводы SAFI: 12B, 24B, 48B = и 110B, 24B ~
- Коррозиестойкие Термопластиковые корпуса IP65/NEMA 4
- Вариант 1: SM-1 Маленький и Компактный (1)
- Вариант 2: SM-2 ручное управление и визуальный индикатор, как стандартный (2)
- Дополнительные аксессуары включают: антиконденсационный подогреватель, Дополнительные выключатели, Батарея резервного блока



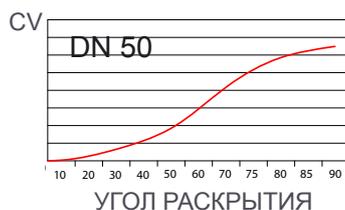
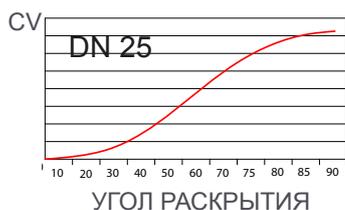
Дополнительные комплектующие для ручного управления

- Блокируемая рукоятка (1)
- Расширенный шток (2)
- Рукоятка с пружинным возвратом (3)
- Маховик Редукционной передачи (4)



Управления потоками V-порта

Мы можем поставить полный комплект клапана и привода в соответствии с вашими требованиями, для обеспечения защиты от коррозии и эрозии.



Ball relief hole

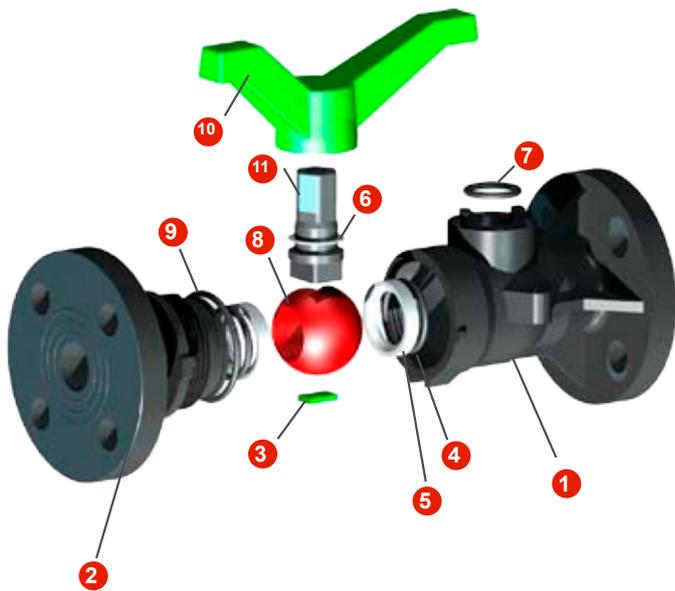
Шары для шарового крана компании SAFI могут быть поставлены с боковым отверстием в верхней части, чтобы вентилировать полость крана в закрытом положении. Это рекомендуется во избежание задержки жидкостей под давлением и во избежание аварий с химикатами, которые, как правило, разлагаются и образуют газы, такие, как перекись водорода.



3-х ходовые краны

В наличии имеются 3-х ходовые шаровые краны диаметром до DN100 с шаром типа L, двойной L либо T.





Данные о материалах

№.	Описание	Материал
1	Корпус	GRPP/PVDF/ASPP/ASPVDF
2	Фланцы	GRPP/PVDF/ASPP/ASPVDF
3	Запирающий ключ	GRPP
4	Кольцевое уплотнение (седло)	EPDM/FKM/FEP герметизированный
5	Седло	PTFE
6	Упорная шайба	PTFE
7	Кольцевое уплотнение (плунжер)	EPDM/FKM/FFKM
8	Шар	PP/GRPP/PVDF/ASPP/AS-PVDF
9	Кольцевое уплотнение (корпус)	EPDM/FKM/FEP герметизированный
10	Рукоятка	GRPP/ASPP
11	Шток	GRPP/PVDF с металлическими вставками

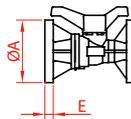
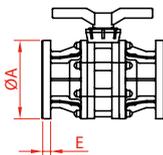
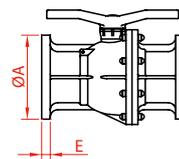
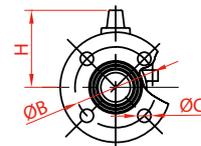
ДИАМЕТРЫ И МАССА

Диаметр клапана	A	B		C				E	H	Face to Face	Масса (кг)	
		DIN	ANSI	DIN	ANSI	BS	JIS				GRPP	PVDF
DN15 1/2"	95	65	60	14	16	14	15	14	75	130	0.50	0.75
DN20 3/4"	105	75	70	14	16	14	15	16	75	150	0.60	0.92
DN25 1"	115	85	79.5	14	16	14	19	16	95	160	1.05	1.00
DN32 1.1/4"	140	100	89	18	16	14		18	99	180	1.60	1.45
DN40 1.1/2"	150	110	98.4	18	16	14	19	18	106	200	1.95	1.95
DN50 2"	165	125	120.6	18	19	18	19	20	230	230	2.45	2.60
DN80 3"	200	160	152.4	18 (8)	19 (4)	17.5 (4)	19 (8)	22	180	310	5.50	9.00
DN100 4"	220	180	190.5	18 (8)	19 (8)	17.5 (4)	19 (8)	24	180	350	5.80	9.50
DN150 6"	285	240	241.3	22	22.22	19.05	23 (8)	26	235	480	15.00	20.00

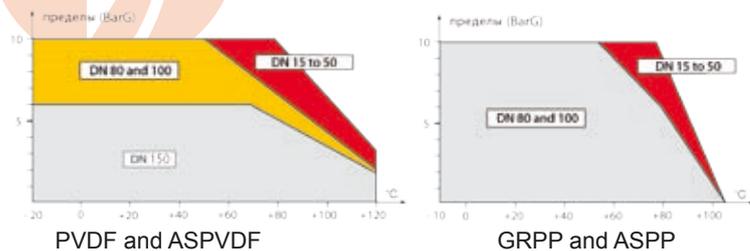
ANSI : ANSI B16.5 class 150

DIN : EN 1092-1/DIN2501 ISO 7005 PN10/16

DIN: Совместим с EN 558-1 R1 / ISO 5752 / 1, PN10



Рекомендуемые Температура и пределы давлений



ДАННЫЕ ПО ПОТОКАМ

DN	Cv	Kv	Максимальный расход	
			Q (l/min)	Q (m³/h)
15	22	19	21	1.3
20	37	32	38	2.3
25	57	49	59	3.5
32	90	78	97	6
40	153	132	151	9
50	244	210	236	14
80	760	654	603	36
100	990	852	943	57
150	2093	1800	2121	127

Крутящие моменты для фланцевых соединений

DN	15	20	25	32	40	50	80	100	150
Ø Фланцевые Болты	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20
Крутящий момент м/кг	3	3	3	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	5 а 7

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ РУКОЯТКИ м/кг

DN	Корпус клапана из GRPP		Корпус клапана из PVDF	
	При отсутствии давления	Под давлением в 10 бар	При отсутствии давления	Под давлением в 10 баров
15	0.5	1.0	0.5	1.0
20	0.5	1.0	0.5	1.0
25	0.4	0.8	1.0	2.0
32	0.4	0.8	1.0	2.0
40	0.5	1.0	1.0	2.0
50	0.7	1.4	1.2	2.4
80	1.7	3.4	2.0	4.0
100	2.0	4.0	4.0	8.0
150	6.0	12.0	10.0	20.0

ЕСТЬ ВОПРОСЫ? НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ИЛИ РАСЦЕНКИ? ПРОСТО СКОПИРУЙТЕ И ЗАПОЛНИТЕ ФОРМУ НИЖЕ, И ОТПРАВЬТЕ ПО ФАКСУ В НАШ ОТДЕЛ ПРОДАЖ ИЛИ ВАШИМ МЕСТНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЯМ.

ЗАКАЗЧИК

Контактное лицо :	Производство:
Тел.	
Факс	Направление вашего бизнеса:
E-mail :	

ПОИСК ДИСТРИБЬЮТОРА
НА НАШЕМ WEB САЙТЕ
WWW.SAFI-VALVES.COM



Рабочие характеристики

Общее наименование жидкости :

Состав жидкости : %
 %
 %

Твердые частицы? : g/l

Давление бар/г : рабочее расчетное

Температура ° C / F : рабочая расчетная

Комментарии :

Определение вида клапана

Ранее используемые клапаны: (если применялись), тип и марка:

Тип работы : вкл/выкл кран-регулятор расхода 3х ходовой

Материал Трубопроводов:

Предпочтительный материал для клапана: GRPP PVDF ASPP

Предпочтительный материал для кольцевого уплотнения: EPDM FKM SPECIAL

Стандарты Фланцев: ANSI DIN (PN10) DIN (PN16) JIS BS

Стоимость:

Размеры (мм):

Дополнительные комплектующие:

разгрузочное отверстие шара расширенный шток блокируемая рукоятка

V-порт (регулятор расхода) расход : Min Max

Нормативные требования: PED TA-Luft ATEX пищевые/питьевые стандарты

Другие требования: без кремния защита ECTPE (кислород, хлорин)

Комментарии:

Варианты клапанов

Электропривод: 12В= 24В= 48В= 110-120В~ 220-240В~
 380/415В 3ph
 дополнительные концевые выключатели ручное управление терморезистор

Пневмопривод : нормально открытый нормально закрытый двойного действия

Давление подачи воздуха (мин) в Бар/г:

Аксессуары: Соленоид Коробка переключения Количество предельных выключателей Позиционер Ручное управление

По желанию заказчика: 3-х жильный провод 5-ти жильный провод И т. д.



Головной офис компании САФИ

г. Толиньян, ВР1 26770
проспект Жака Муазона
Франция

Тел. (33) 475 53 56 29

Факс: (33) 475 53 62 78

E-mail: info@safi-valves.com

www.safi-valves.com

